

**CHEGA DE TER MEDO DE  
POR A MÃO NA MASSA.**

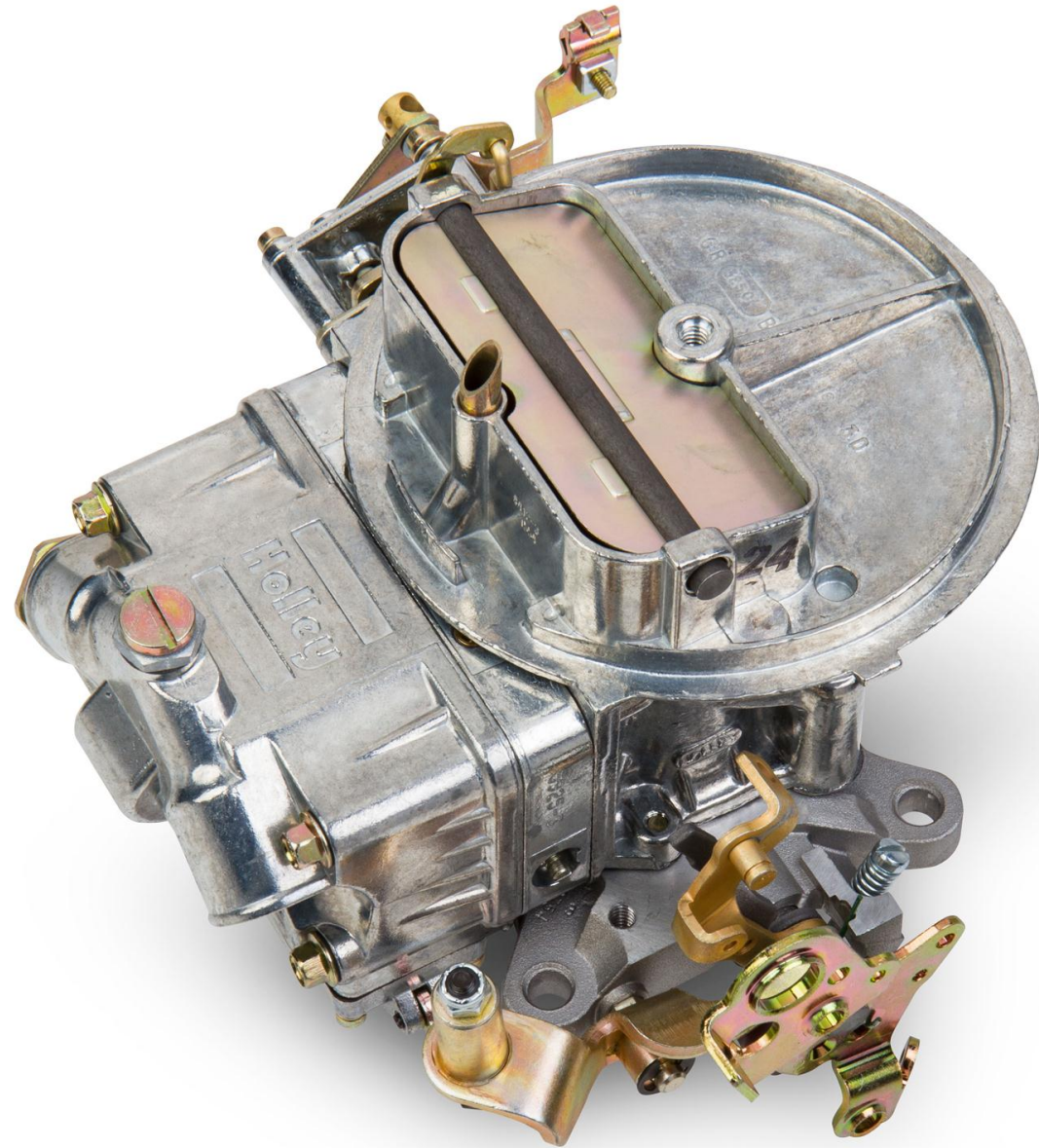
*Siga o método  
deste eBook e  
restaure seu*

***Holley Bi-jet***



Luciano M C Miozzo

Antes de mais nada, gostaria de esclarecer que este eBook não pretende “explicar” o funcionamento do carburador, mas sim apresentar um método, passo-a-passo, para que você, acompanhando a leitura, esteja apto a efetuar uma reforma completa em seu Holley Modelo 2300.





# **FERRAMENTAS QUE VOCÊ IRÁ PRECISAR:**

- 1. CHAVE DE FENDA MÉDIA**
- 2. CHAVE PHILLIPS MÉDIA**
- 3. CHAVE DE FENDA PEQUENA**
- 4. CHAVE DE 1 POLEGADA**
- 5. CHAVE DE 1/2 POLEGADA**
- 6. CHAVE 9/16 POLEGADA**
- 7. CHAVE CACHIMBO 5/16**
- 8. PINÇA MÉDIA**
- 9. CÂMERA DIGITAL**





Não, você não leu errado. A décima ferramenta necessária para reformar seu Holley é uma câmera digital, hoje facilmente encontrada em smartphones. Aliás, você verá a seguir que será a primeira a ser utilizada.

Vamos ao trabalho...

1- Antes de retirar o carburador do carro, FOTOGRAFE todos os pontos onde você acha que poderá se confundir na hora de instalar a peça novamente. A utilização das câmeras digitais são uma verdadeira “mão na roda” quando se trata de fazer coisas que não estamos acostumados e que não fazem parte de nosso dia a dia.

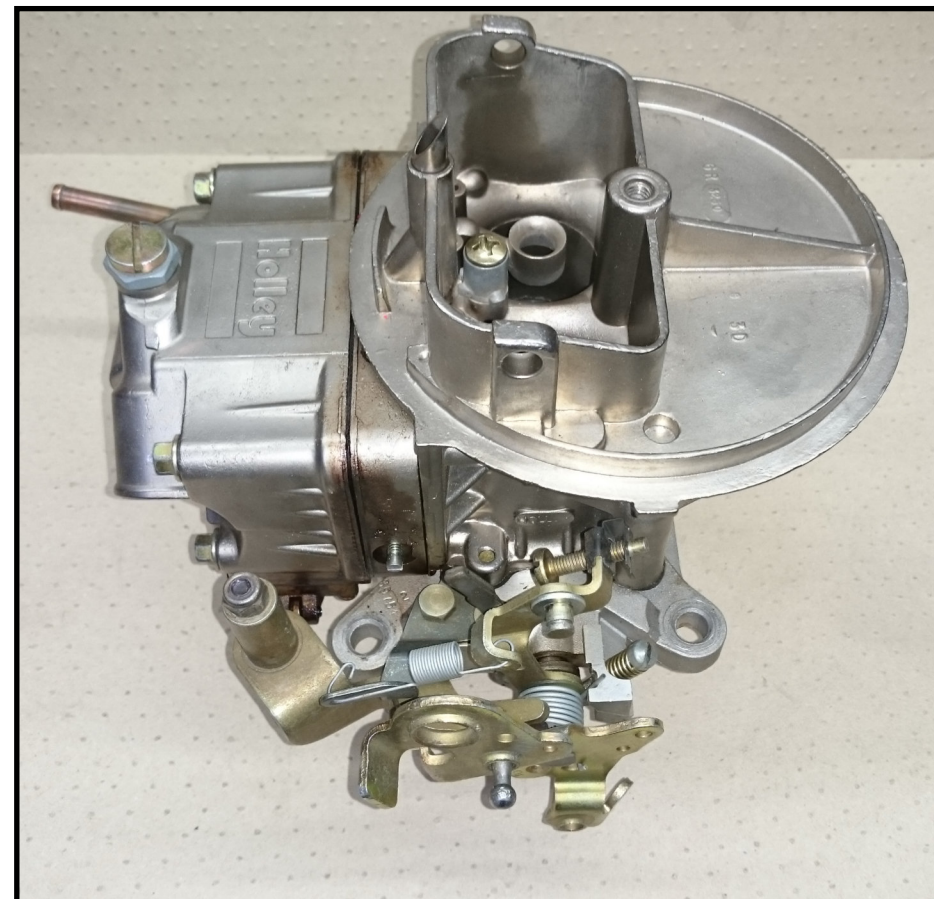


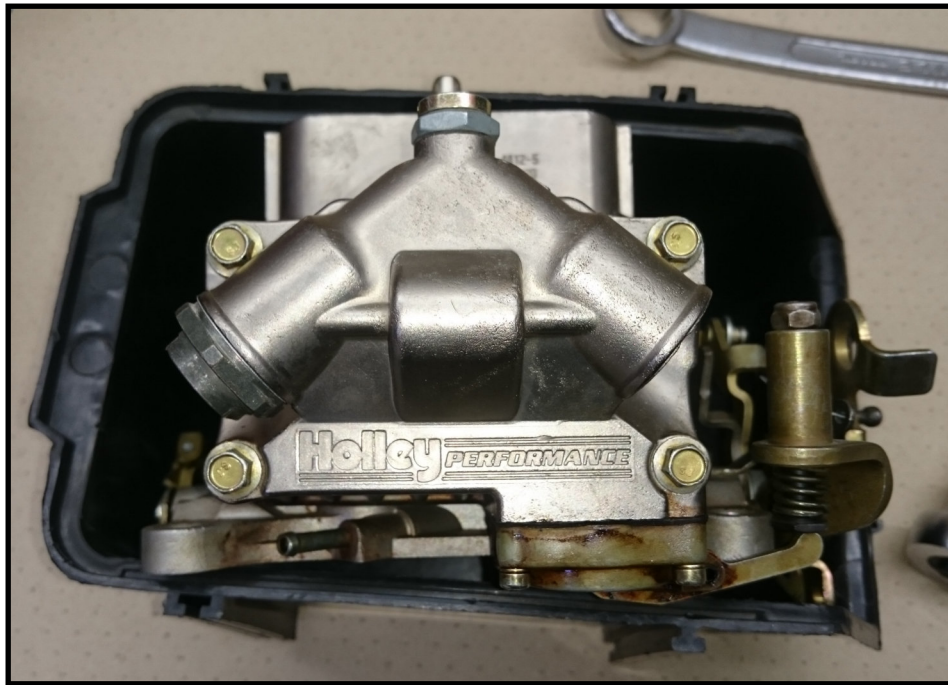
2- Após remover o Holley do motor, pegue um pano e jogue sobre a “boca” do coletor de admissão para que não haja o risco de cair algum material em seu interior evitando assim surpresas desagradáveis.

## DESMONTAGEM

3- Lave externamente o carburador com gasolina para que a sujeira não contamine o banho químico e também para que a desmontagem da peça seja a mais limpa possível.

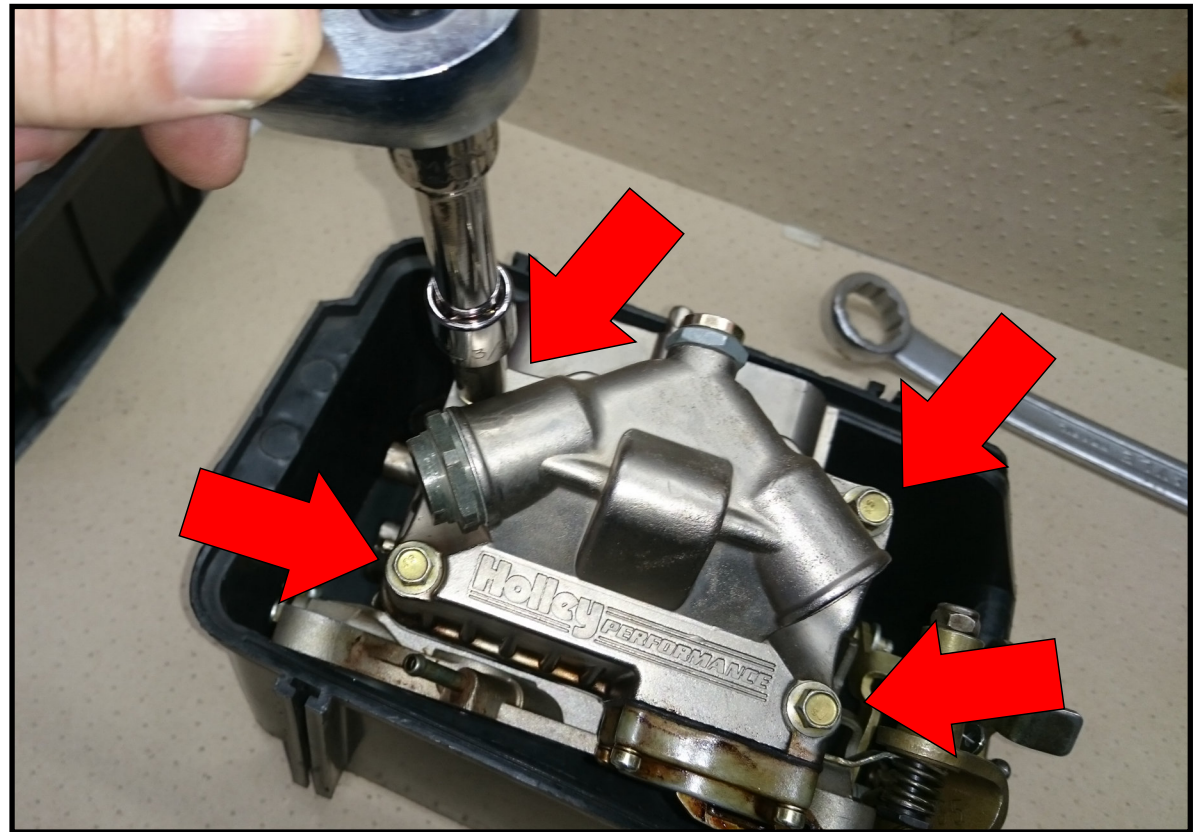
**OBSERVAÇÃO: NOTE PELA FOTO QUE O HOLLEY UTILIZADO PARA FAZER ESTE EBOOK NÃO POSSUIA O MECANISMO DO AFOGADOR. CASO O SEU AINDA POSSUA, UTILIZE TAMBÉM A CÂMERA DIGITAL PARA REGISTRAR OS COMPONENTES E, POSTERIORMENTE, SE GUIAR DURANTE A MONTAGEM.**





4- Repouse o carburador em algum objeto que faça com que a cuba fique voltada para cima. Na foto eu utilizo uma caixa de plástico rígido.

5- Solte agora com a chave canhão 5/16 polegadas os 4 parafusos que fixam a cuba ao corpo do carburador, tomando cuidado para não perder as arruelas de vedação que saem junto.





6- Ao lado você pode ver os parafusos que fixavam a cuba ao corpo do carburador já removidos. Note as arruelas de vedação mencionadas anteriormente.



7- Agora, com cuidado, remova a cuba do corpo do carburador. Às vezes ela está grudada à junta de vedação. Se pretende reutilizar esta junta, deverá ter cuidado redobrado nesta etapa,





8- Aqui você pode ver a cuba removida e algum de seus componentes. Note, na seta vermelha, que havia vazamento no injetor.



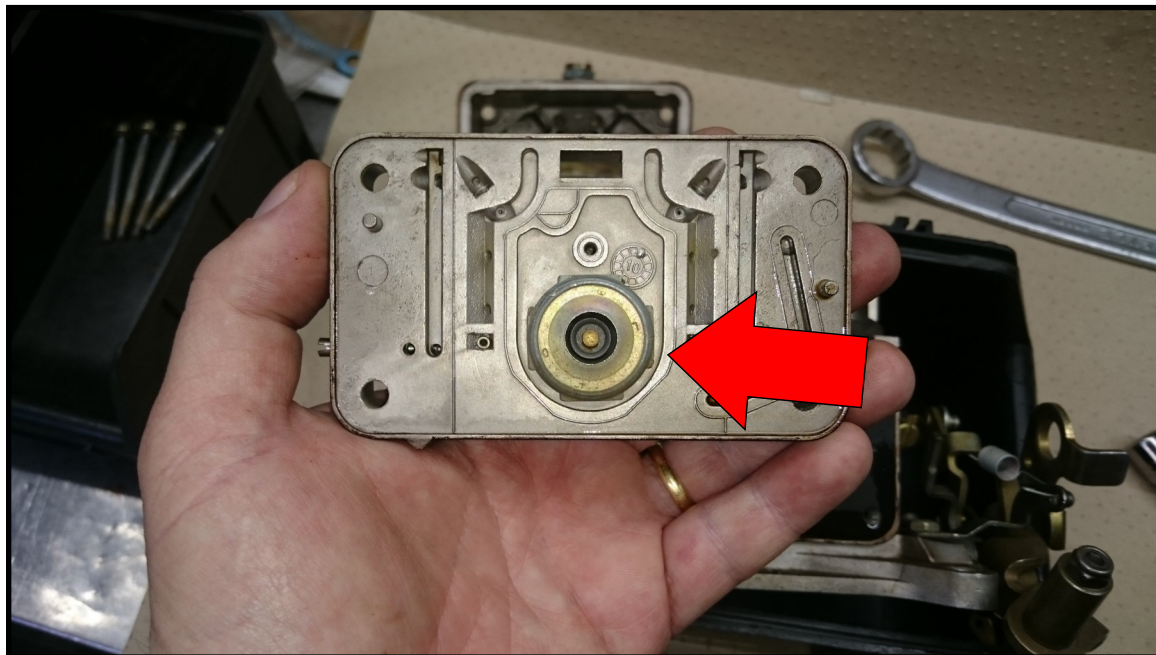
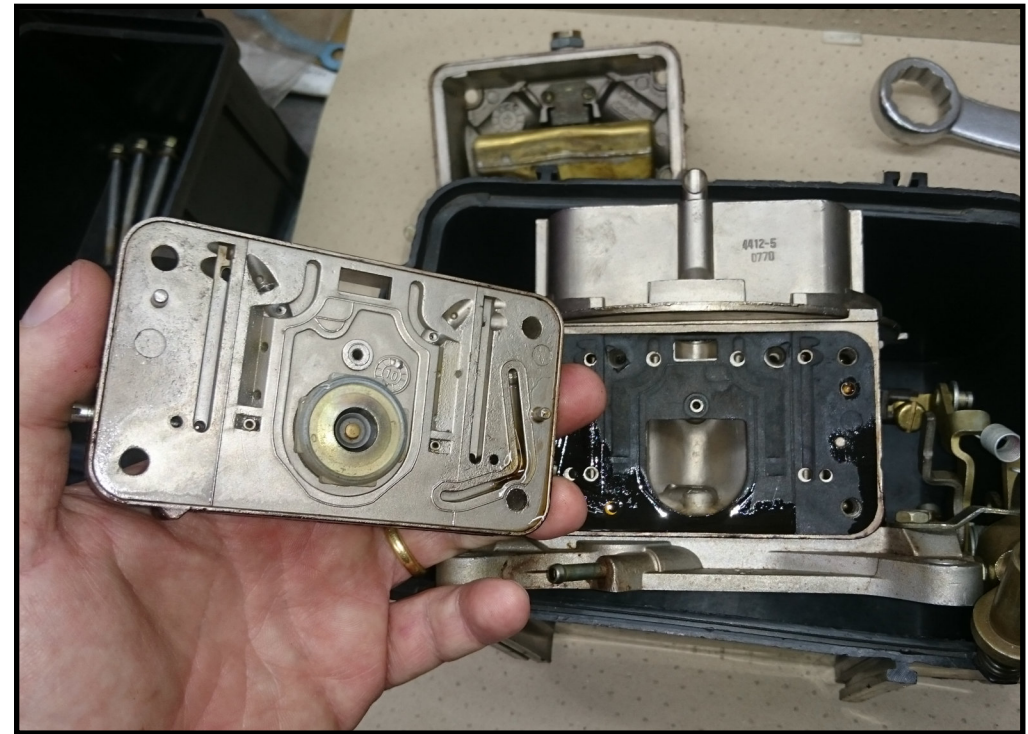


9- Ao lado você vê a junta de vedação da cuba do carburador ainda instalada na placa denominada METERING BLOCK.

10- Remova-a com cuidado, principalmente se for reutiliza-la. Às vezes um estilete ajuda nessas horas.

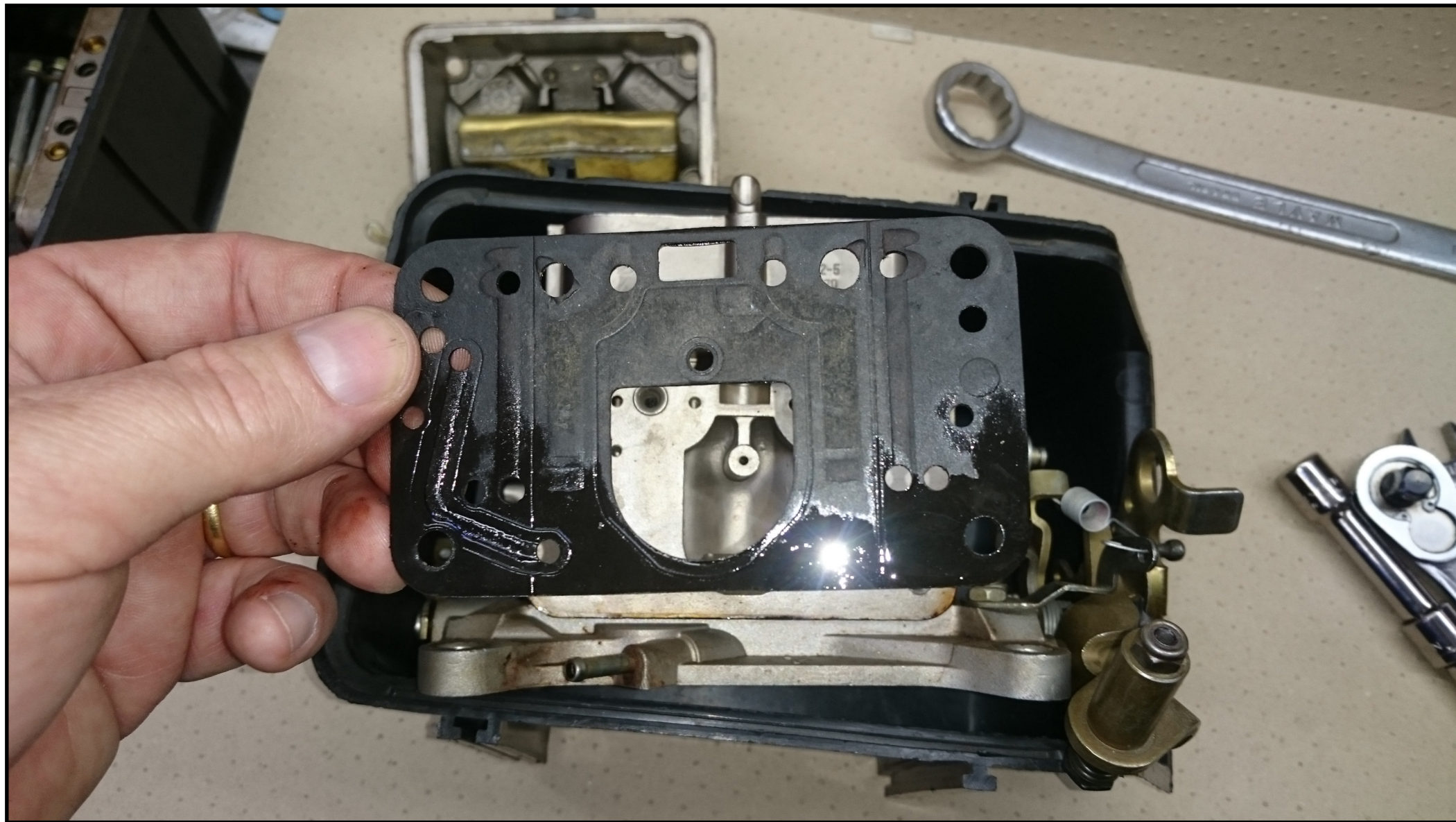


11- Agora, remova a METERING BLOCK tomando o já conhecido cuidado para não estragar a junta, principalmente se tiver que ser reutilizada.



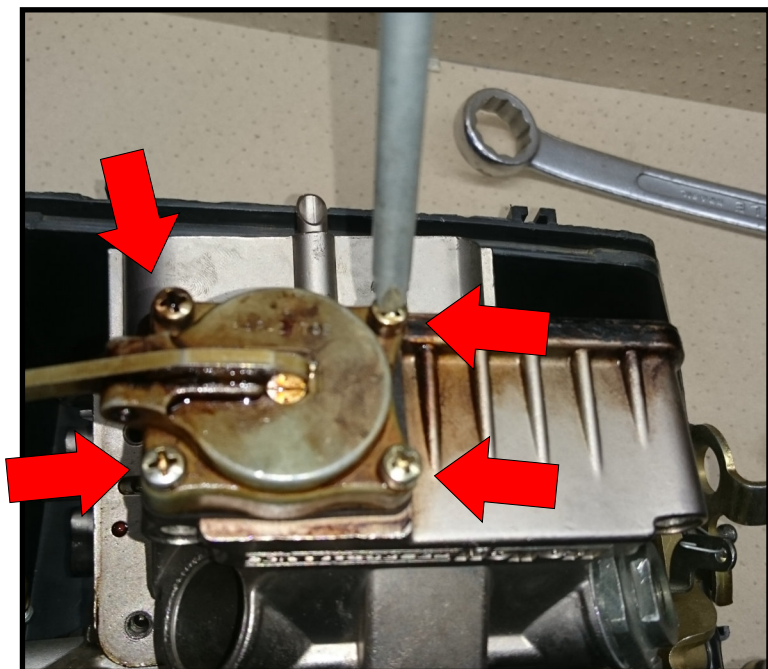
12- METERING BLOCK removido. Aqui também podemos ver a “cabeça” da válvula de máxima.





13- Remova agora, com cuidado, a junta que separa a METERING BLOCK do corpo do carburador. Guarde-a em local seguro, junto com a outra já removida da cuba.



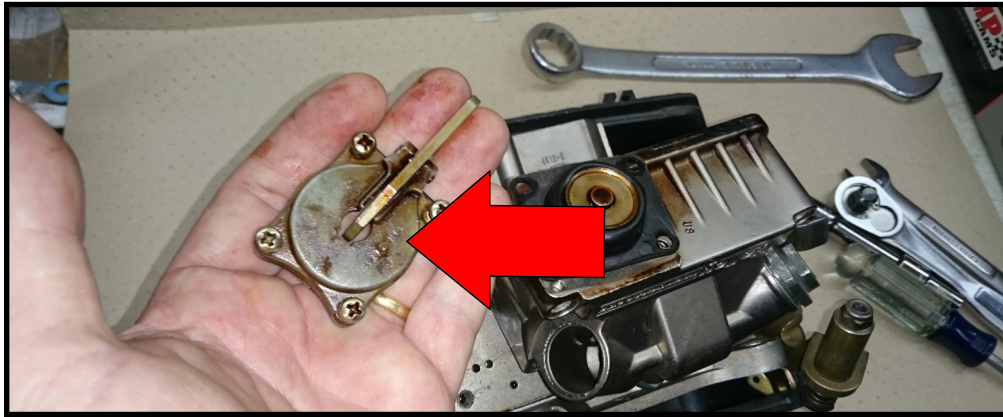


14- Agora vamos trabalhar somente na cuba do Holley. Vire-a de ponta-a-cabeça e retire com a chave phillips os 4 parafusos de fixação da tampa do injetor.

15- Aqui você já pode ver a tampa do injetor removida, revelando o diafragma de borracha e outros componentes que veremos na outra página...







16- Identificando os componentes do sistema de injeção. Tampa do Injetor.

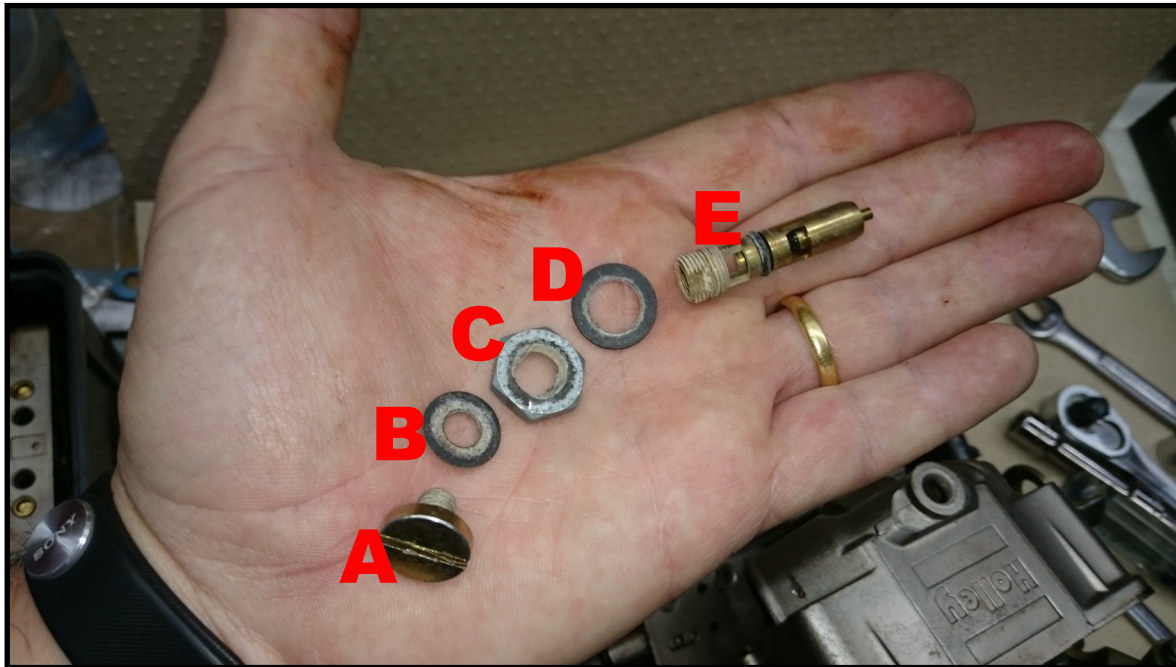
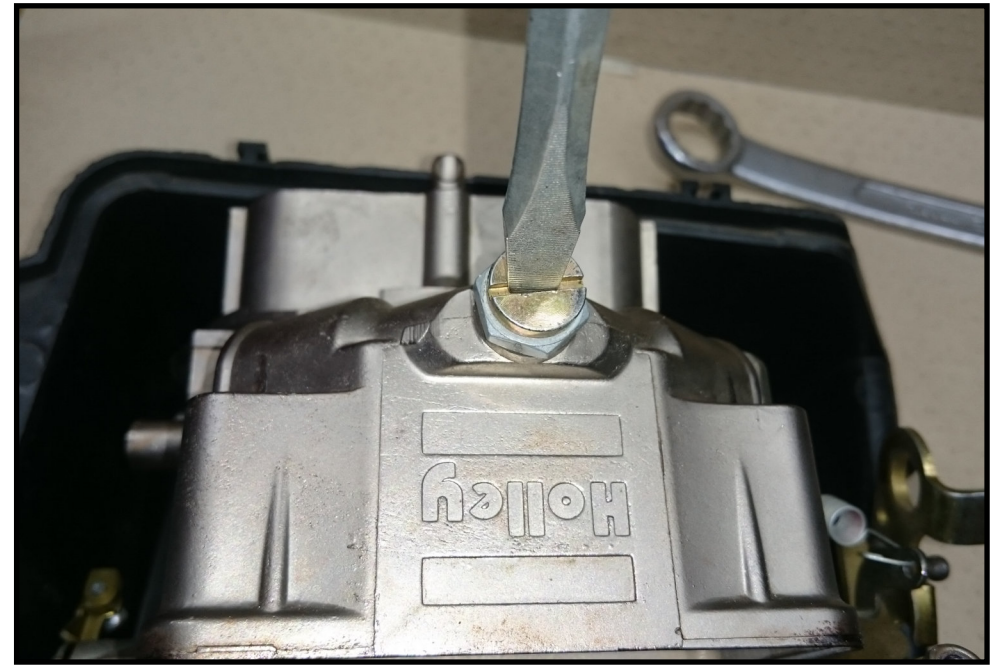


17- Diafragma de borracha



18- Mola de retorno.

19- Na parte superior da cuba, utilize a chave de fenda para remover o parafuso que fixa a agulha e sua regulagem. Sai primeiro o parafuso por completo e em seguida as outras peças, como veremos no próximo item...



20- As peças saem nessa sequência:

Letra A = parafuso

Letra B = guarnição

Letra C = porca

Letra D = guarnição

Letra E = agulha

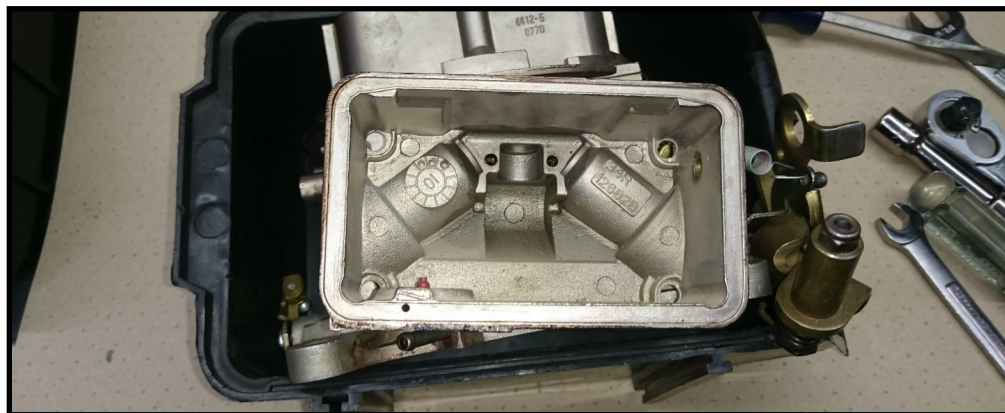




21- Com a chave de fenda, remova os dois parafusos que fixam a boia de combustível À cuba.

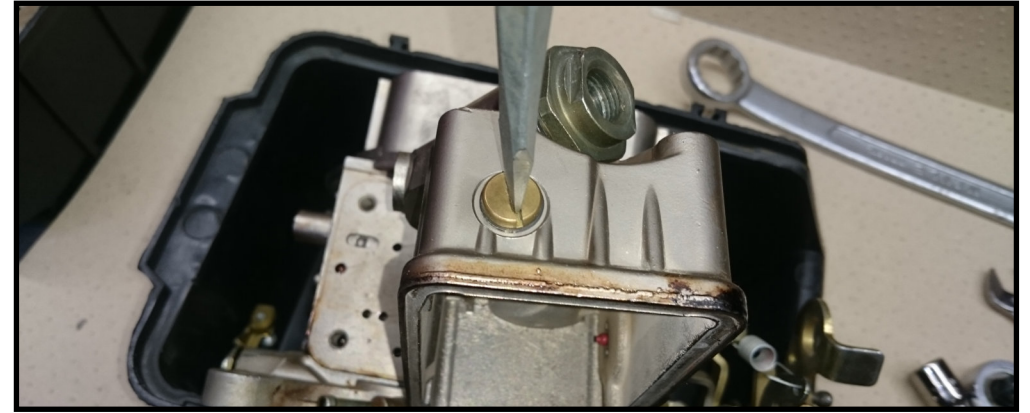


22- Separe a boia e os dois parafusos e deixe-os em um local seguro, talvez junto com as juntas separadas anteriormente.



23- Aqui você vê a cuba já sem a boia de combustível.

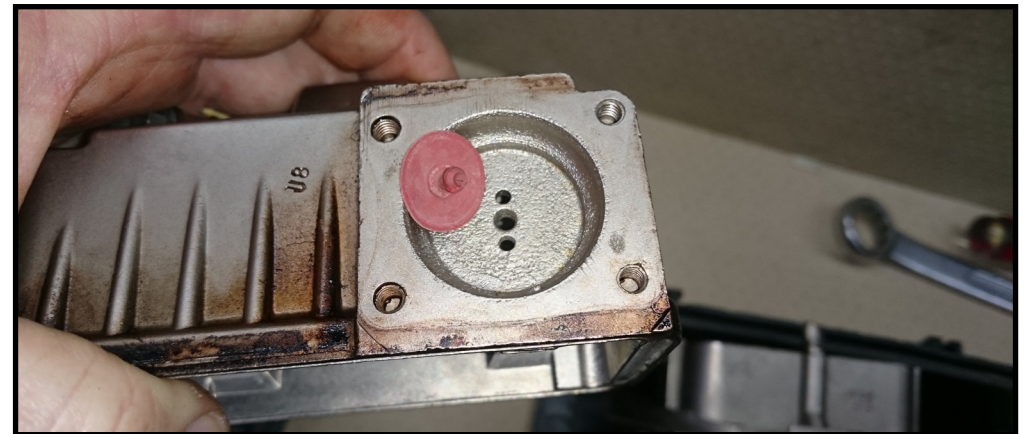
24- Na lateral da cuba, utilizando a chave de fenda, solte o parafuso chamado de SIGHT PLUG.



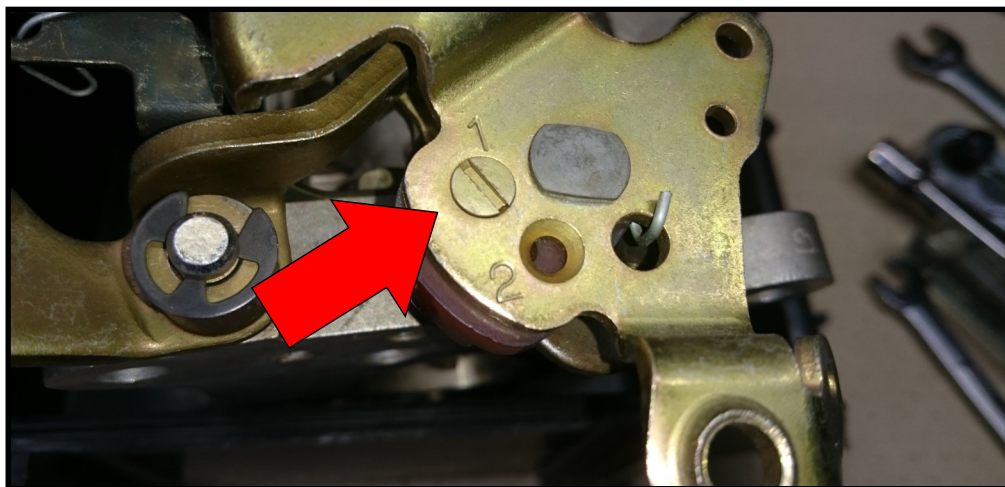
25- Parafuso SIGHT PLUG já removido, junto com sua arruela de vedação feita em aço.



26- No alojamento do injetor, retire a válvula de borracha, tomando cuidado para não danificá-la, principalmente se for reutilizada.







27- Na placa de aceleração, próximo ao local onde fica o cabo do acelerador, localize o CAME da injeção e anote o número do furo onde está fixado. Aqui nesse caso é o número 1.



28- Com a chave de fenda, remova o parafuso que fixa o CAME à placa de aceleração.



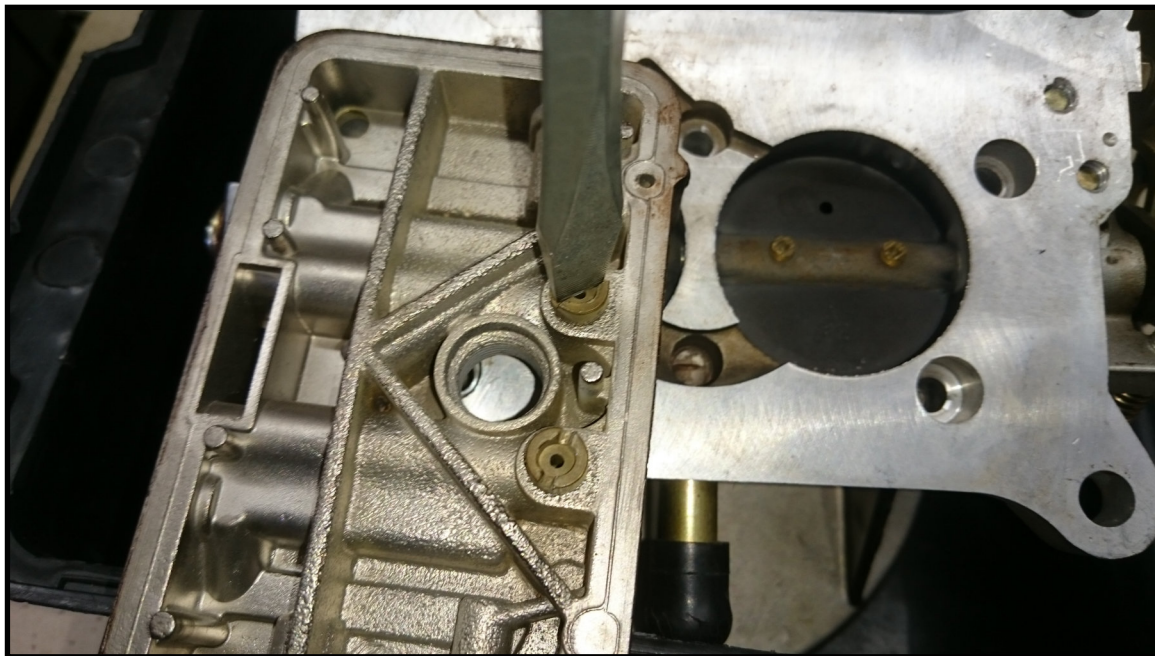
29- Para não se confundir, guarde o CAME juntamente com o parafuso, exatamente como foram retirados da placa.

30- Próximo passo é retirar a válvula de máxima da METERING BLOCK. Utilize para isso a chave de 1 polegada.



31- Válvula de máxima removida. Note que a junta saiu grudada em seu corpo. Às vezes, dependendo do carburador, utiliza-se duas juntas na válvula. Em nosso caso, apenas uma estava instalada.





32- Utilize a chave de fenda para remover os dois gicleurs da METERING BLOCK. Cuidado para não estragar a fenda onde a chave se encaixa

33- Pronto! Gicleurs removidos. Separe-os em um lugar seguro, pois são fáceis de se perder.



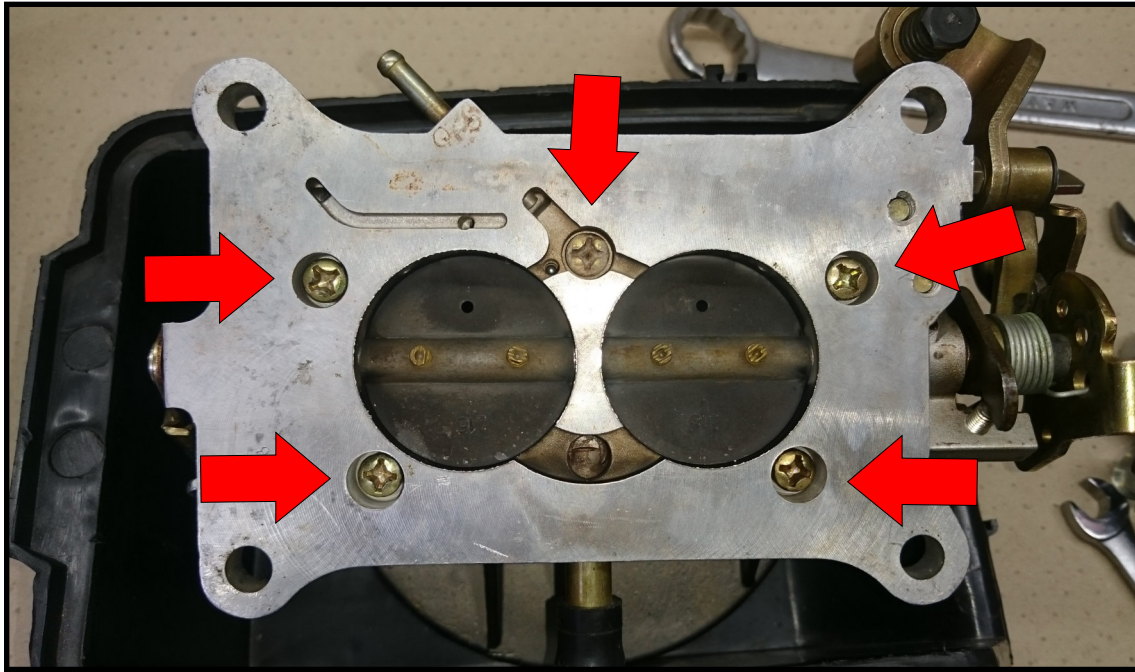


34- Na parte lateral da METERING BLOCK, utilize a chave de fenda pequena para remover os parafusos de regulagem junto com as vedações de cortiça. Faça isso nas duas laterais, pois são dois parafusos de regulagem.



35- Aqui nessa imagem você pode ver os dois parafusos e respectivas guarnições. Guarde-os com cuidado.





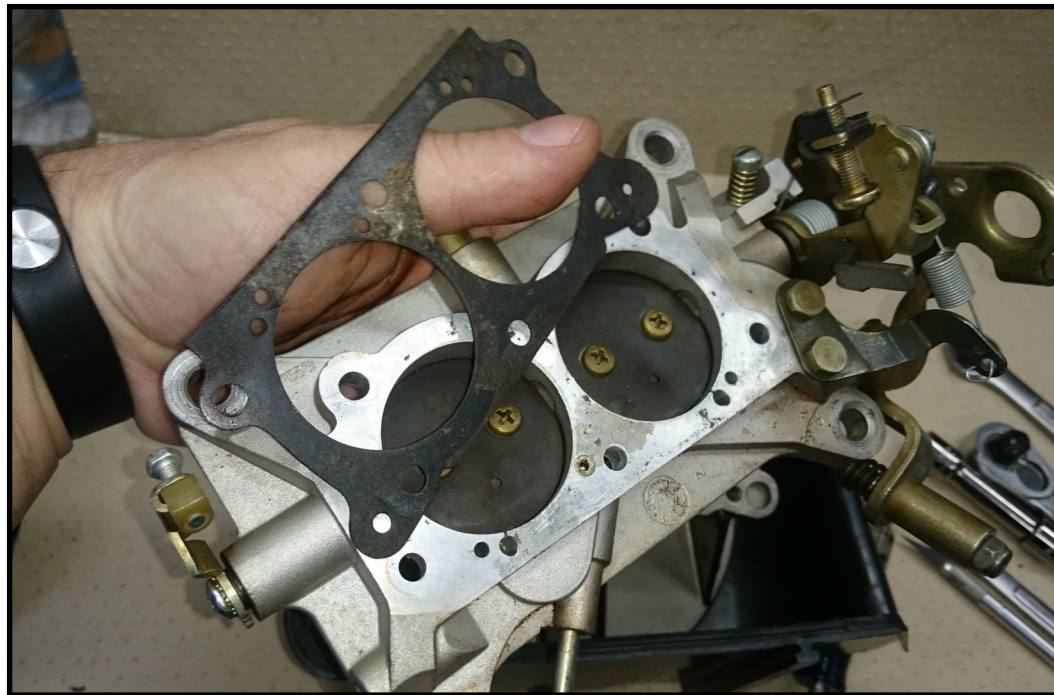
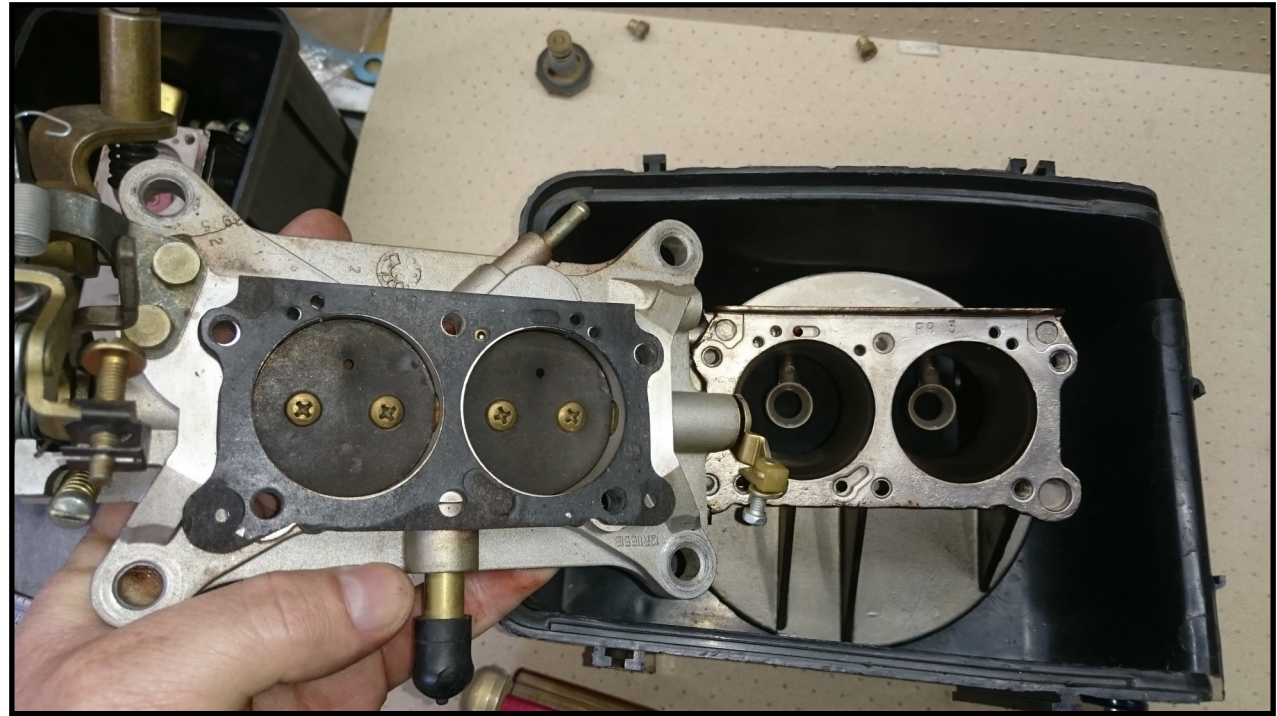
36- Vire o corpo do carburador de ponta-cabeça e anote/fotografe o posicionamento dos parafusos que prendem a base ao corpo.

37- Em seguida, utilizando a chave de fenda phillips, remova todos os parafusos de fixação...



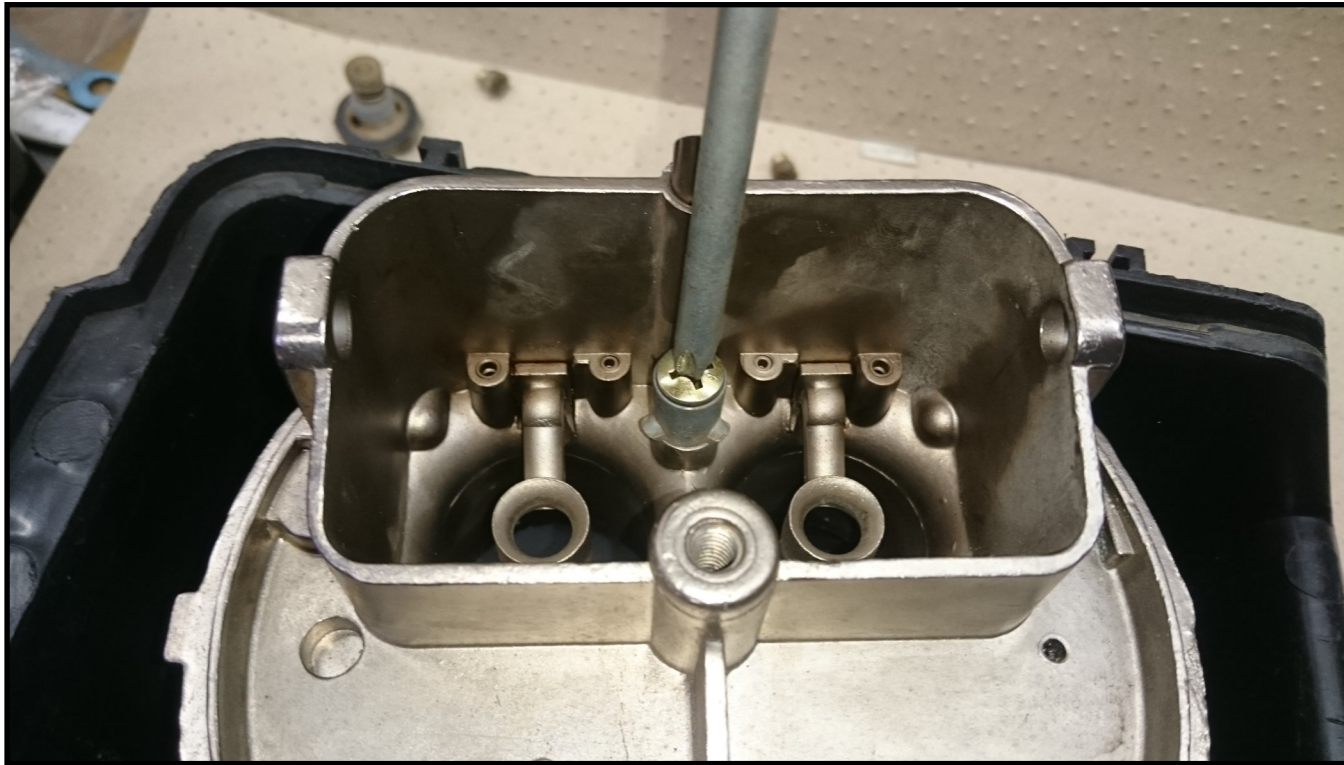


38- Separe agora a base do corpo e anote ou fotografe a posição da junta. Sempre que achar que poderá se confundir, utilize a fotografia digital como auxílio.



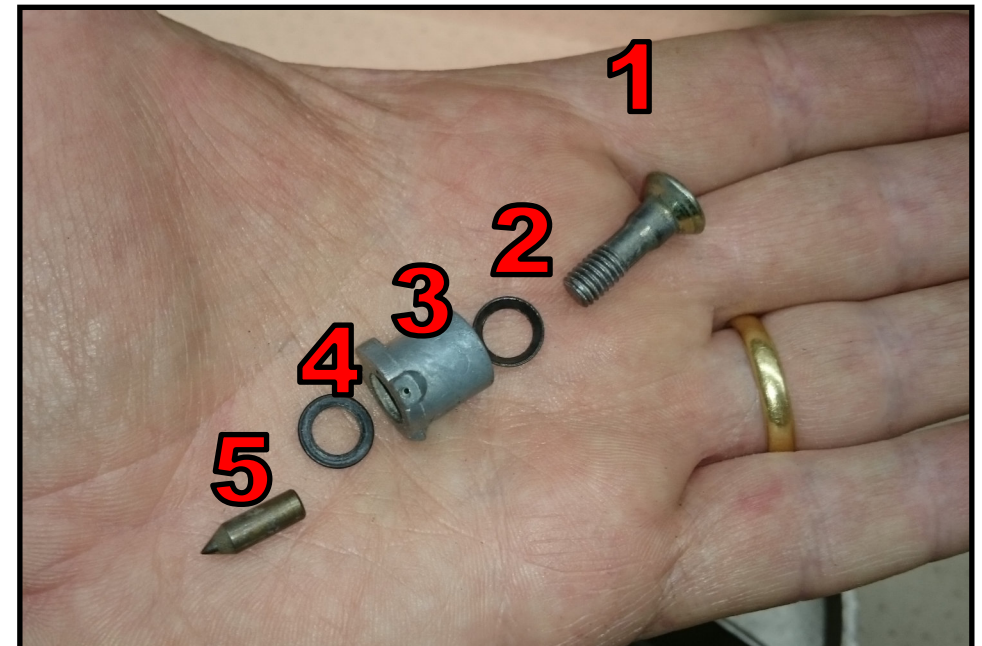
39- Mesmo que vá ser substituída, retire a junta da base (que provavelmente estará grudada) com cuidado. Ela tem que estar inteira para ser comparada com a nova ou até mesmo para ser reaproveitada.





40- Na parte superior do corpo do carburador, utilize a chave phillips e remova o parafuso central do esguicho.

42- Após remover o parafuso, vire o corpo de ponta cabeça e segure com a outra mão as peças que vão cair. Elas aparecem na imagem ao lado, em ordem de saída do corpo e deverão ser reinstaladas na sequência inversa.







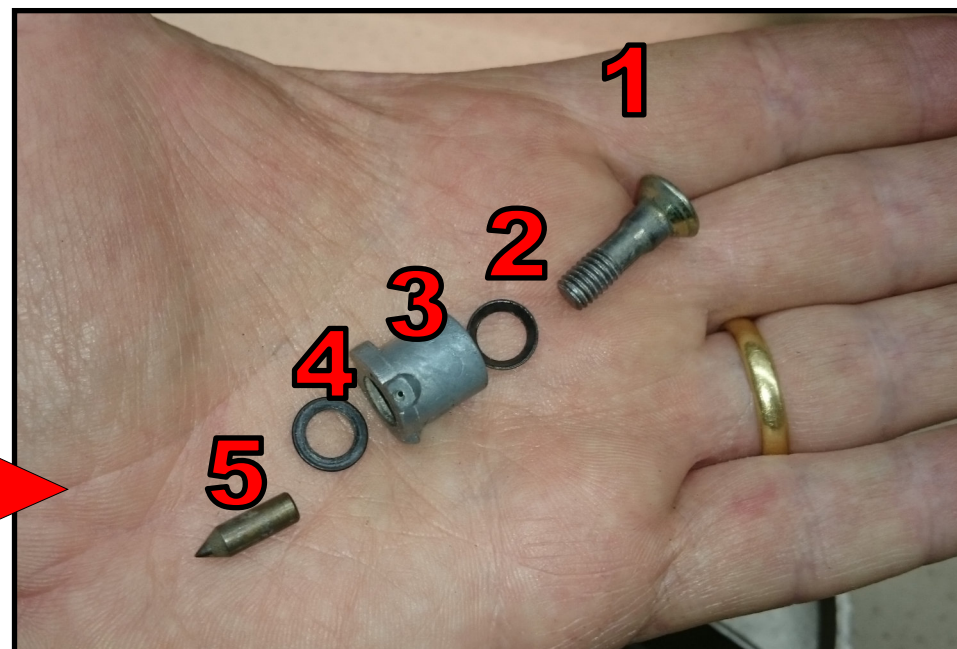
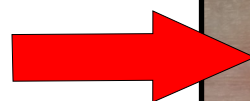
43- Pronto, o carburador está totalmente desmontado!



# LIMPEZA

44 - Se você for utilizar limpeza por imersão em produto químico (recomendável), separe todas as peças que precisam passar pelo banho que são:

1. Corpo do carburador
2. Base
3. Tampa do injetor
4. METERING BLOCK
5. Gicleurs
6. Esguicho e componentes
7. Parafusos de mistura



Jamais mergulhe peças de borracha ou plástico na química!  
Elimine também qualquer restício de junta que eventualmente tenha ficado grudada.

45- Agora é a hora do banho descarbonizante. Aqui na Garage34 utilizamos o da marca Wurth, mas você pode utilizar este método com qualquer outro que seja semelhante.

Vamos ao método...





45A- Este banho descarbonizante é feito através de imersão. Por isso você deverá providenciar 3 recipientes maiores onde o carburador poderá ser imerso no banho.

Aqui na Garage34, nós utilizamos um balde de plástico todo furado (onde vão as peças a serem banhadas) que cabe dentro de outros 3 baldes com os líquidos utilizados no banho.

Estes líquidos são:

- SOLUÇÃO DESCARBONIZANTE
- ÁGUA QUENTE COM DETERGENTE
- ÁGUA QUENTE

45B- Depois de lavar as peças do carburador com gasolina e remover também todos os restícios de juntas das peças a serem imersas, coloque tudo no balde menor e mergulhe na substância descarbonizante. Deixe lá pelo tempo que achar necessário, de acordo com as instruções da solução descarbonizante utilizada.

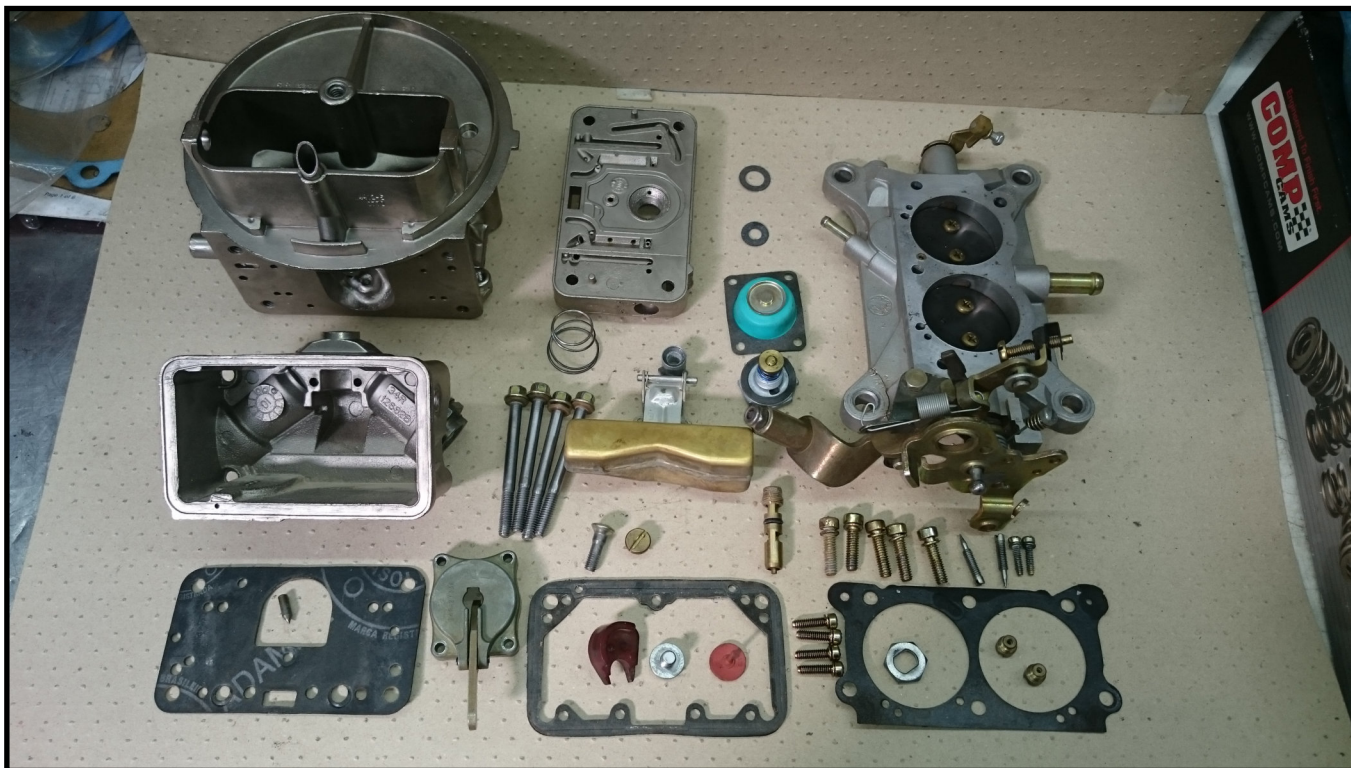
45C- Após completar o banho químico, o carburador e as peças devem ser bem escorridas e, em seguida, colocadas no segundo balde que contém água quente com detergente.

Aqui a temperatura da água deverá estar quente o suficiente para que se consiga ficar com a mão mergulhada nela.

Agora permaneça por uns 6 minutos mergulhando e retirando o carburador da solução. Nesta etapa, a água com detergente remove a química das peças que estão sendo limpas.

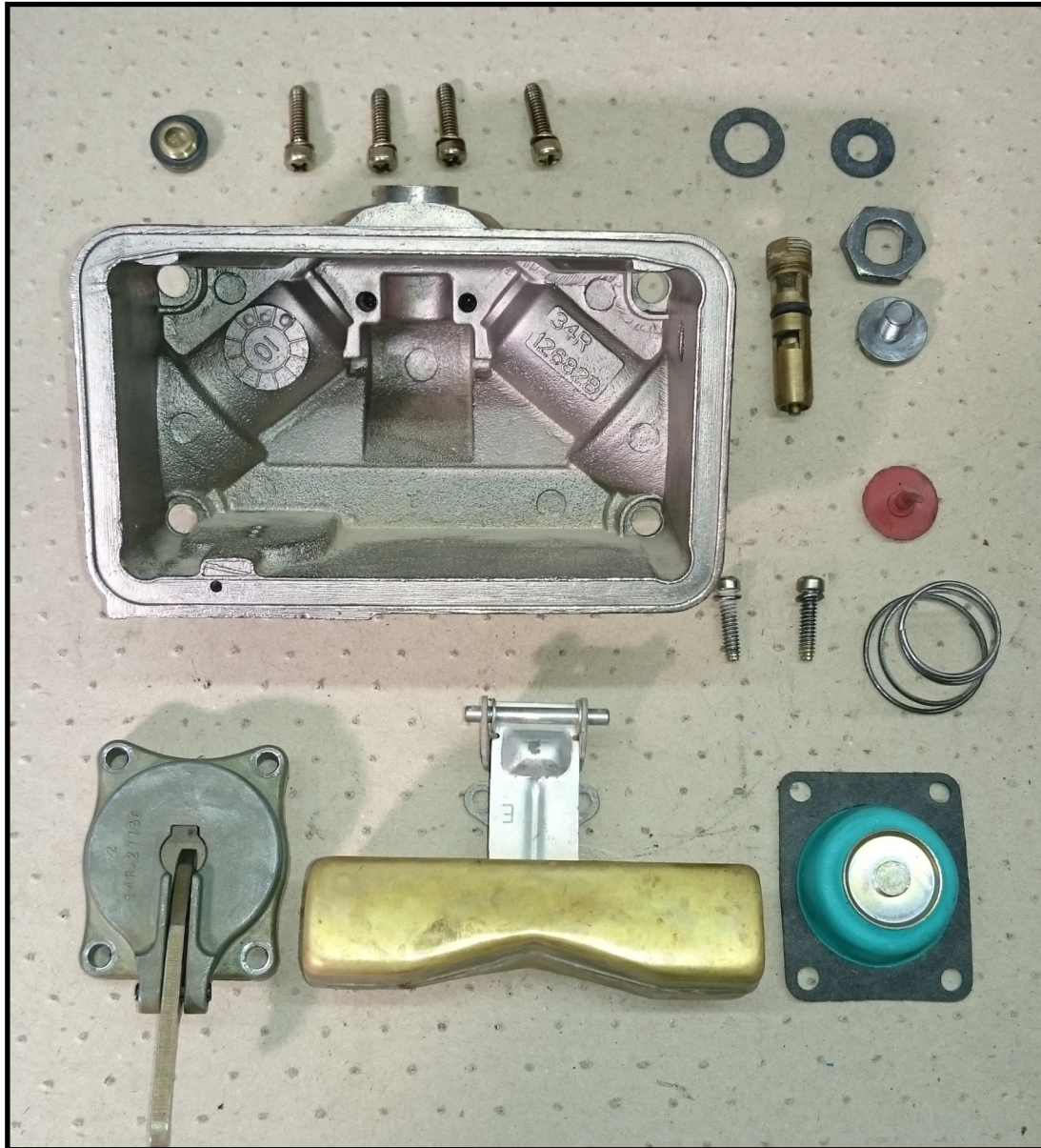


45D- O terceiro e último banho ocorre em água somente, porém na mesma temperatura do banho anterior. Repita os movimentos de mergulhar e retirar as peças da água por uns 5 minutos. Nesta etapa eliminamos o detergente das peças e, graças a temperatura da água, teremos todas as peças praticamente prontas para a montagem final.



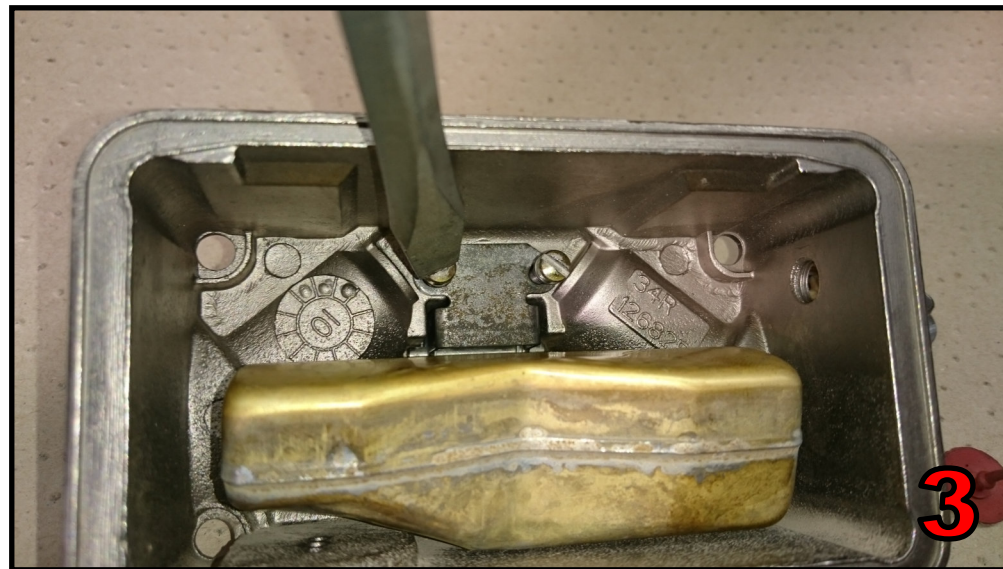
46- Se as peças não estiverem bem secas, aplique um jato de ar antes de partir para a montagem, que é o próximo passo...

# MONTAGEM



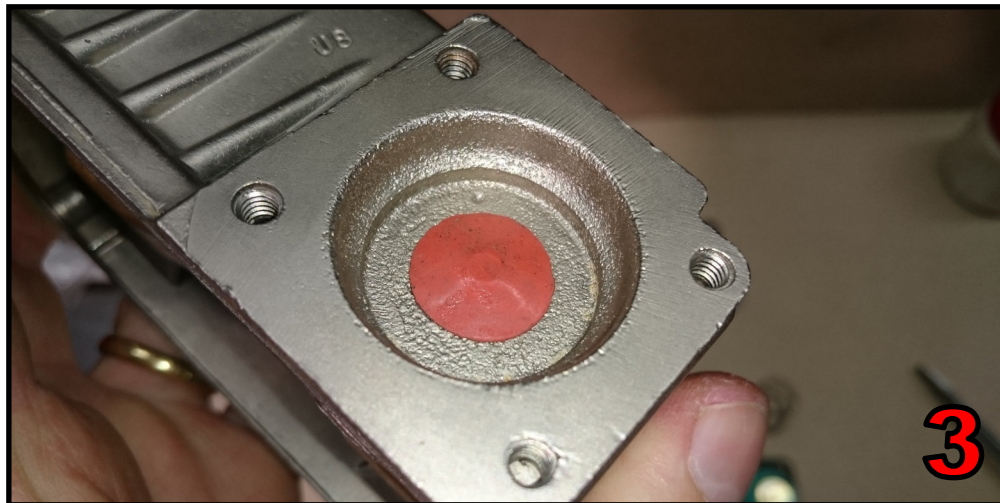
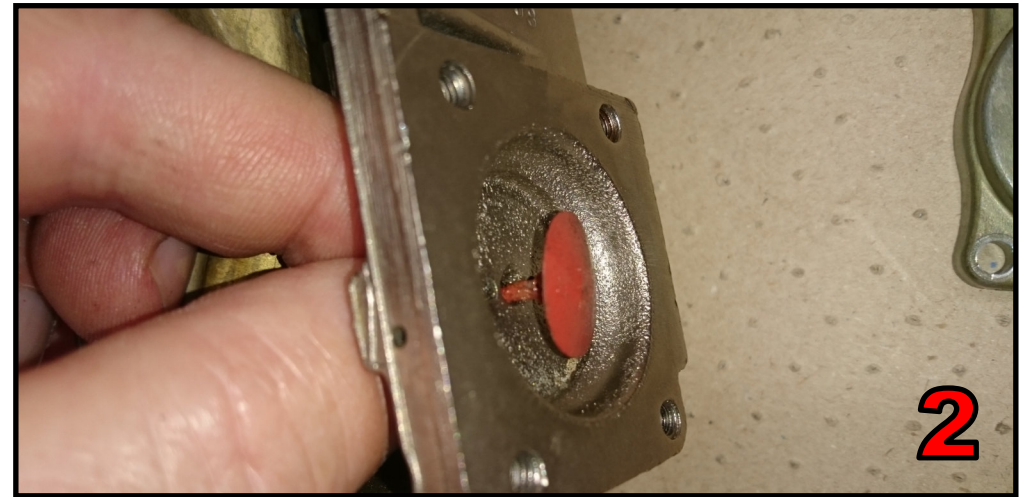
47- Separe a cuba e os seus componentes, de acordo com a imagem ao lado.





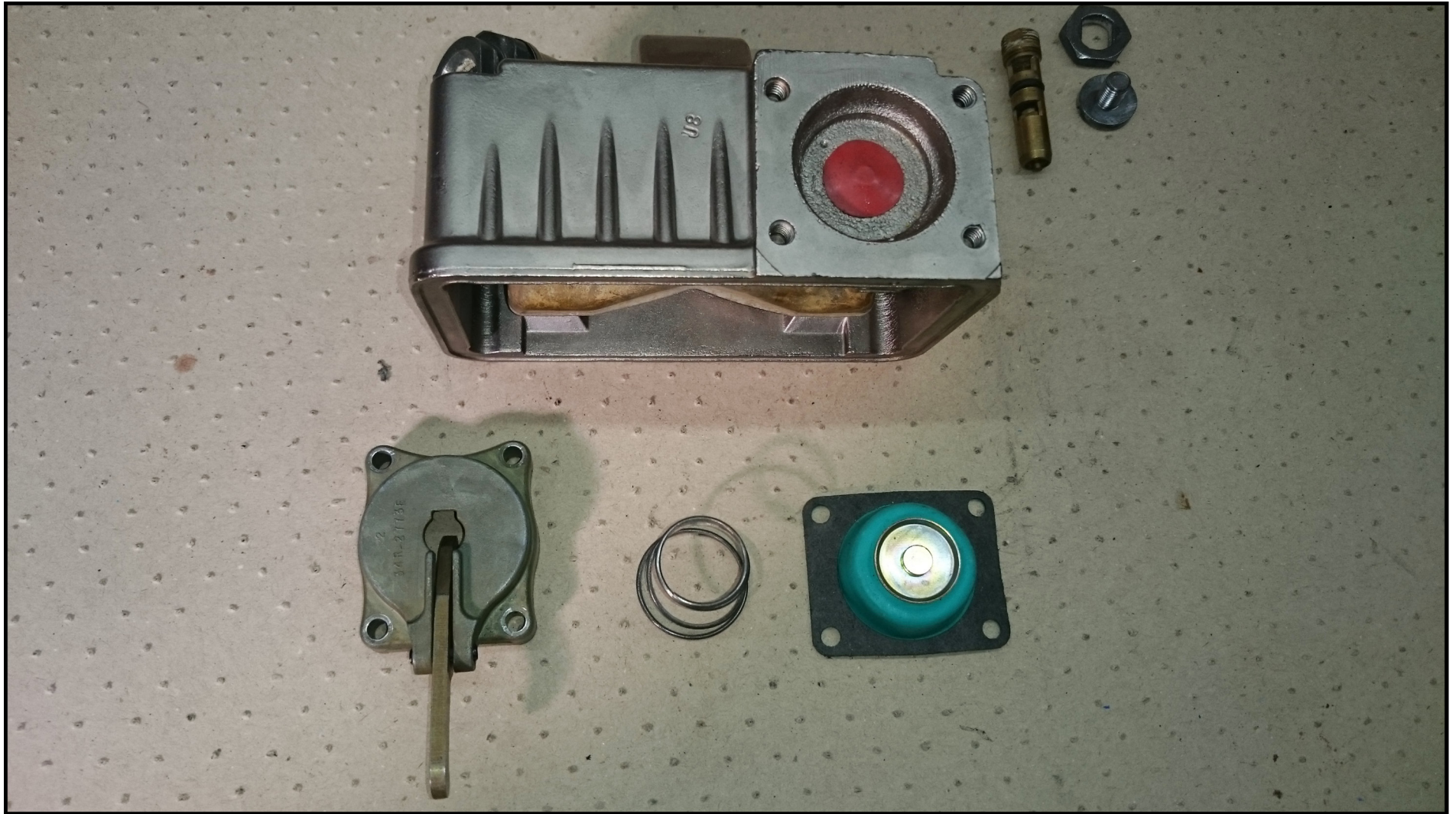
48- Posicione a boia alinhando os furos (veja a seta). Em seguida, coloque os parafusos e utilize a chave de fenda para apertá-los firmemente





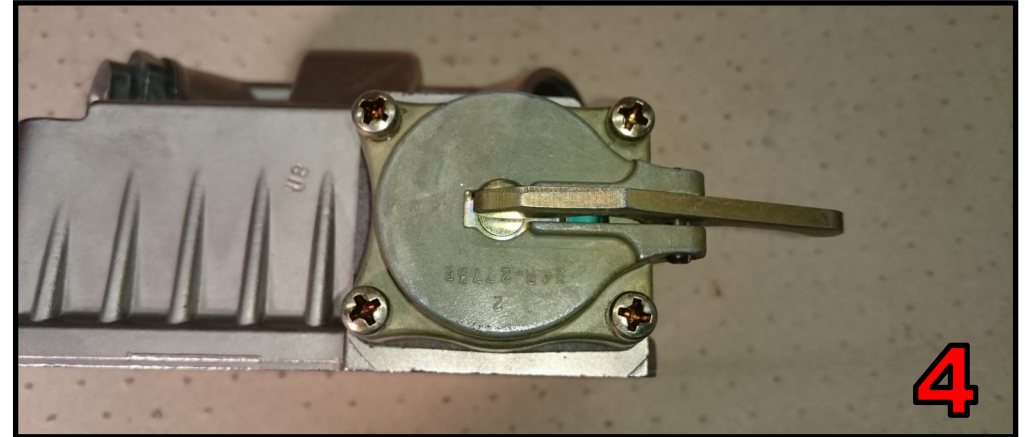
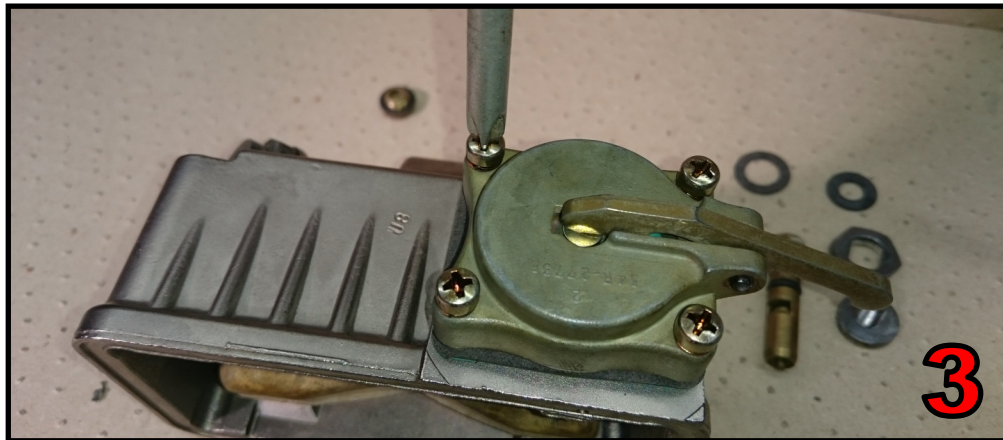
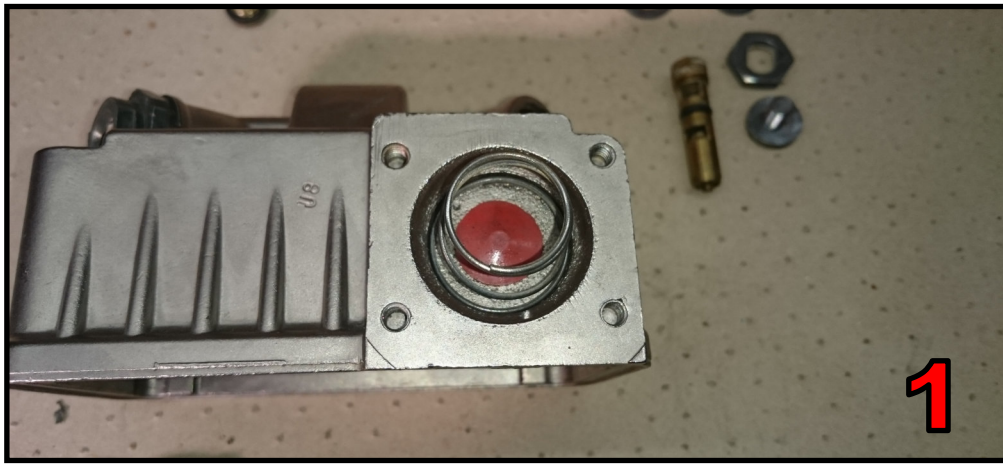
49- Lubrifique a válvula do injetor com vaselina. Em seguida insira a cauda dela pelo orifício do alojamento do injetor, conforme mostrado na imagem. A válvula deverá ficar com a cauda dentro da cuba, conforme visto acima.





50- Separe agora as partes que compõe o sistema de injeção do Bijet e também a agulha e componentes.





51- Insira a mola de retorno no alojamento do diafragma (1), em seguida o diafragma (2). Posicione a tampa do injetor com a haste para fora e em seguida coloque os parafusos e aperte firmemente com a chave de fenda (3). O injetor está montado!





52- Lubrifique a agulha com vaselina, principalmente sobre o o-ring.



53- Insira e rosqueie a agulha no local apropriado da cuba.



54- Vire a cuba de ponta cabeça e vá rosqueando a agulha. Veja que, conforme você rosqueia a agulha, esta empurra a boia no sentido da seta vermelha. Vá fazendo isso até que a parte superior da boia fique alinhada horizontalmente com a cuba. Veja as duas listas vermelhas indicando este alinhamento.



55- Coloque, conforme a ordem mostrada acima, a junta de papel com diâmetro interno maior (1), em seguida a porca de ajuste da boia (2), depois a outra junta com diâmetro interno menor (3) e, por fim, o parafuso de fixação da boia e sua regulagem (4). No outro passo faremos a fixação definitiva da boia/regulagem.

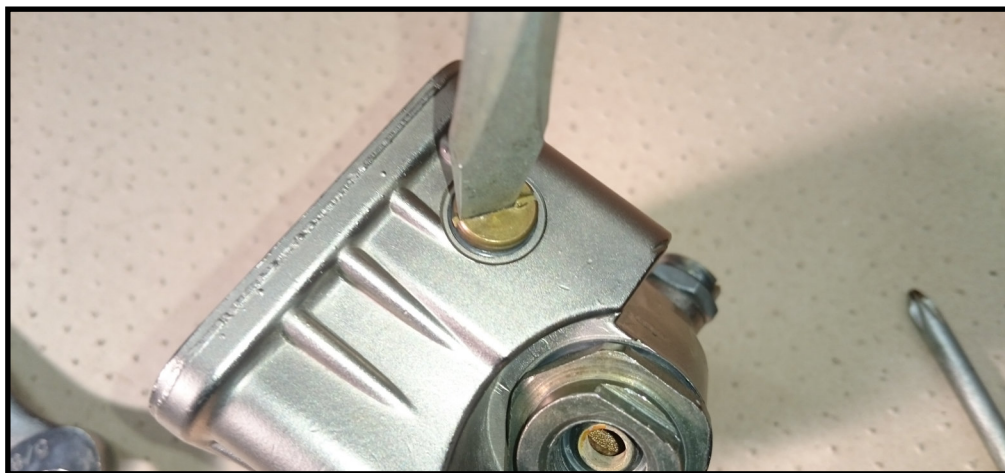




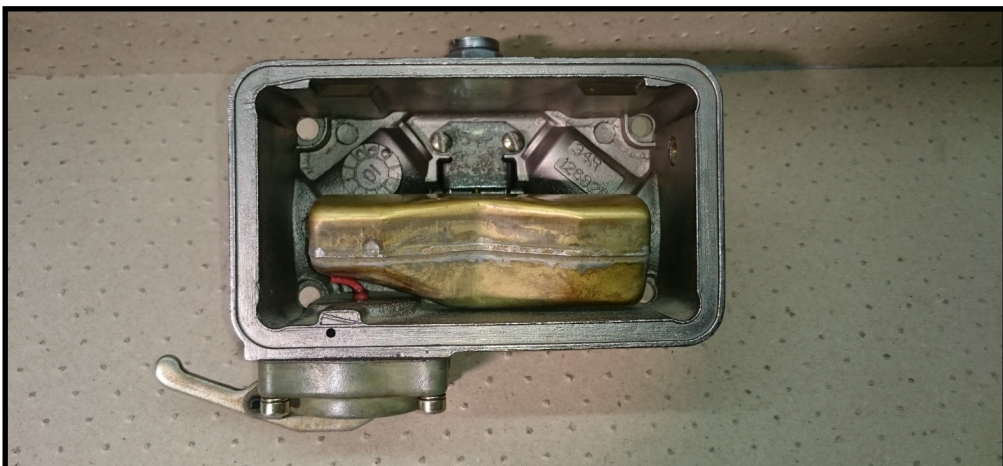
56- Segure a porca de regulagem da boia com a chave 5/8 e, em seguida, aperte o parafuso de fixação firmemente com a chave de fenda. Isso trava a regulagem da boia. Cuidado aqui para não afetar a regulagem já feita no passo anterior



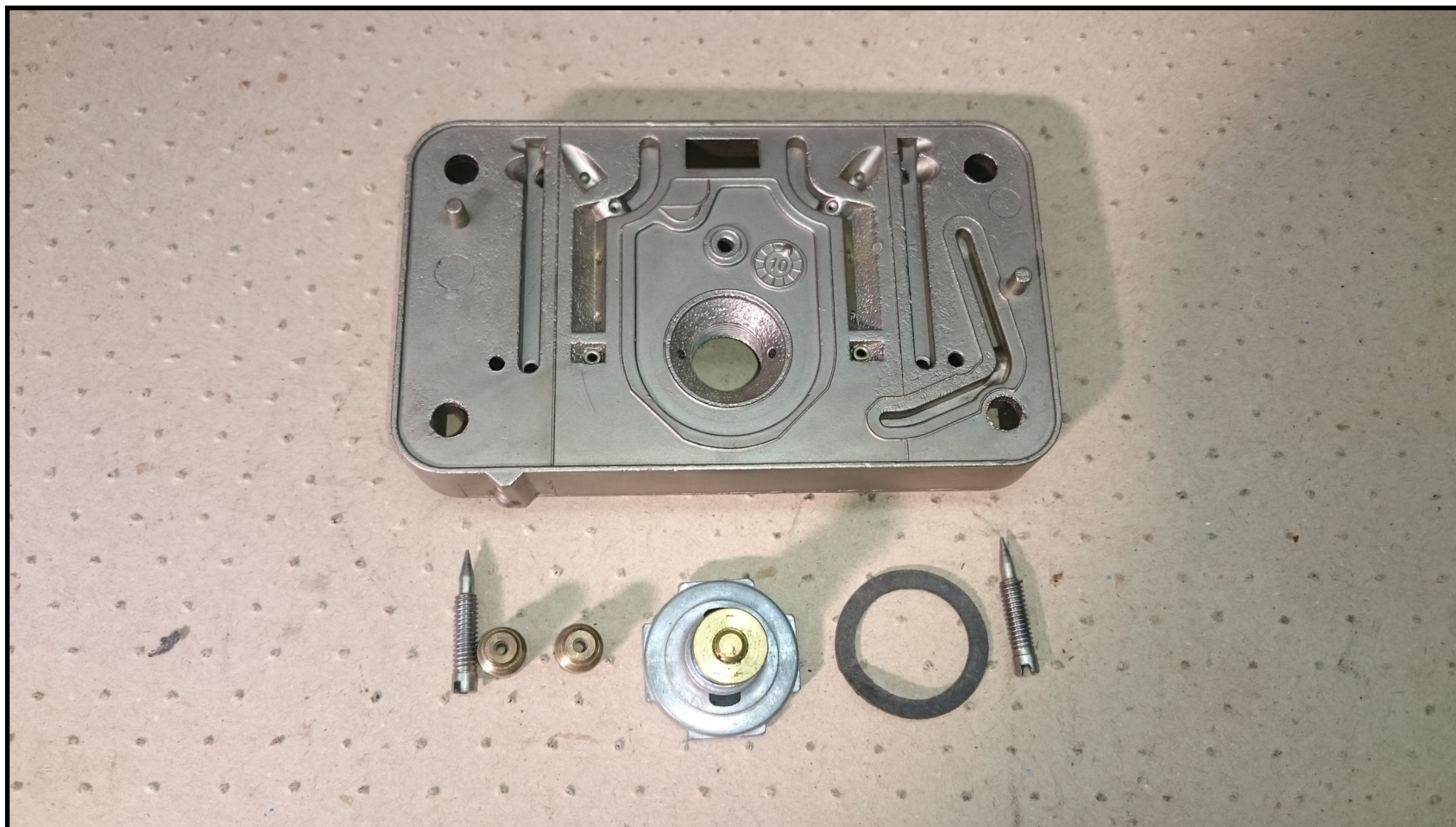
57- Para finalizar a montagem da cuba, instalamos o SIGHT PLUG com seu anel de aço e, utilizando a chave de fenda, apertamos bem para que não haja vazamentos. A título de curiosidade, este parafuso serve para aferir se a altura da boia está correta.



Neste ponto finalizamos a montagem da cuba. Coloque-a de lado e vamos para o próximo passo...

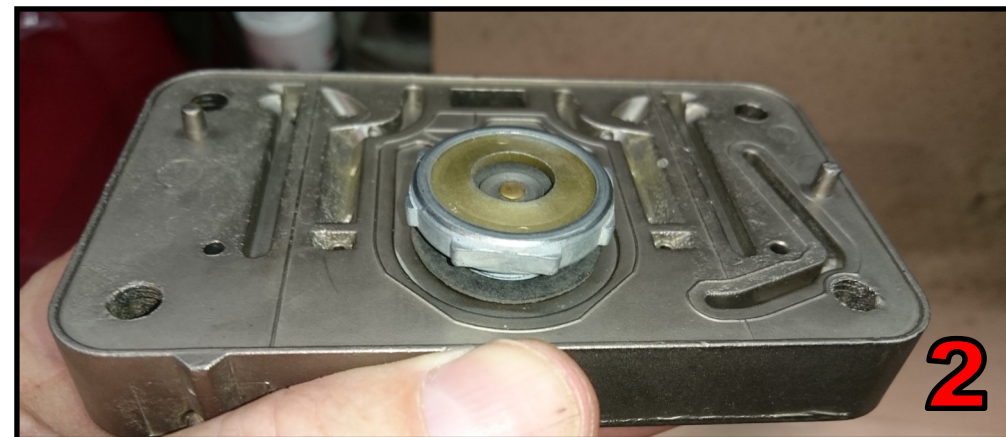






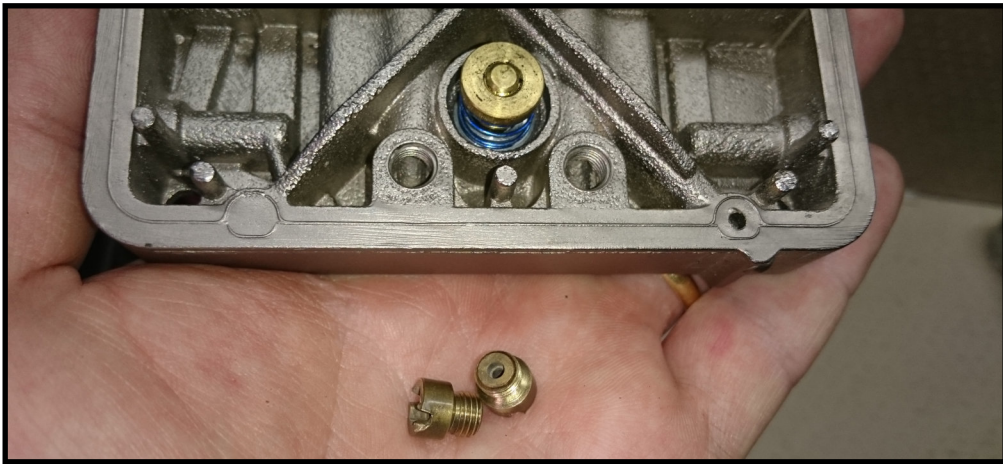
58- Agora separe as peças que compõe a METERING BLOCK, conforme mostrado na imagem acima.



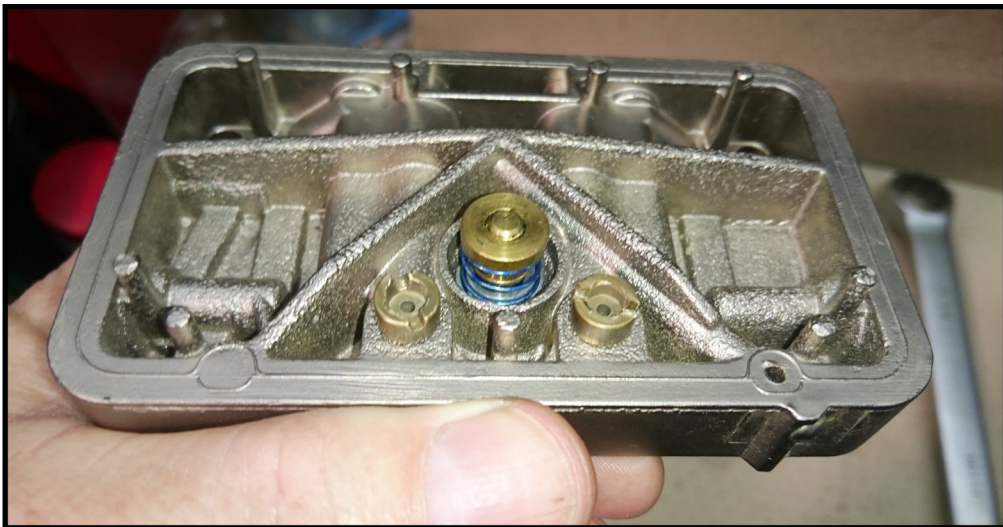
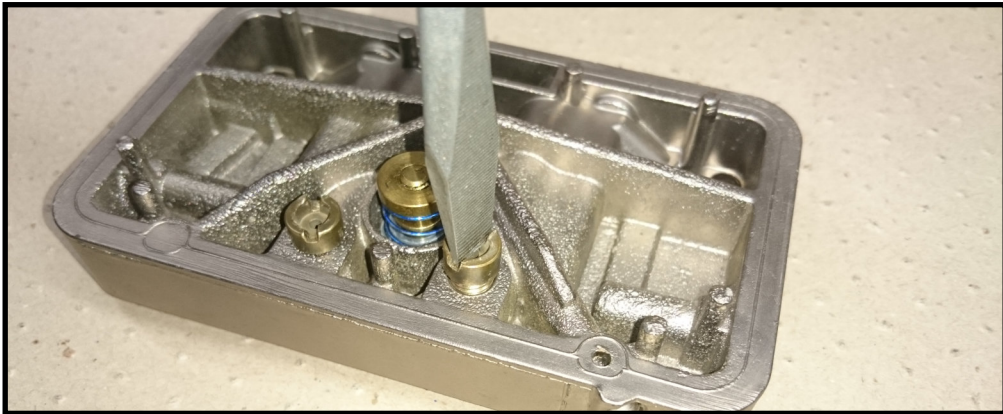


59- Conforme mostrado na sequência, coloque a guarnição da válvula de máxima sobre a METERING BLOCK (1). Em seguida rosqueie a válvula até que esta encoste na guarnição (2). Tome cuidado para que a guarnição não saia da posição. Aperte a válvula com a chave de 1 polegada (3).





60- Hora de instalar os gicleurs na METERING BLOCK. Aqui é bom dar uma lubrificada na rosca antes de coloca-los. Aperte firmemente com a chave de fenda. O resultado final deverá ser igual ao da última imagem.

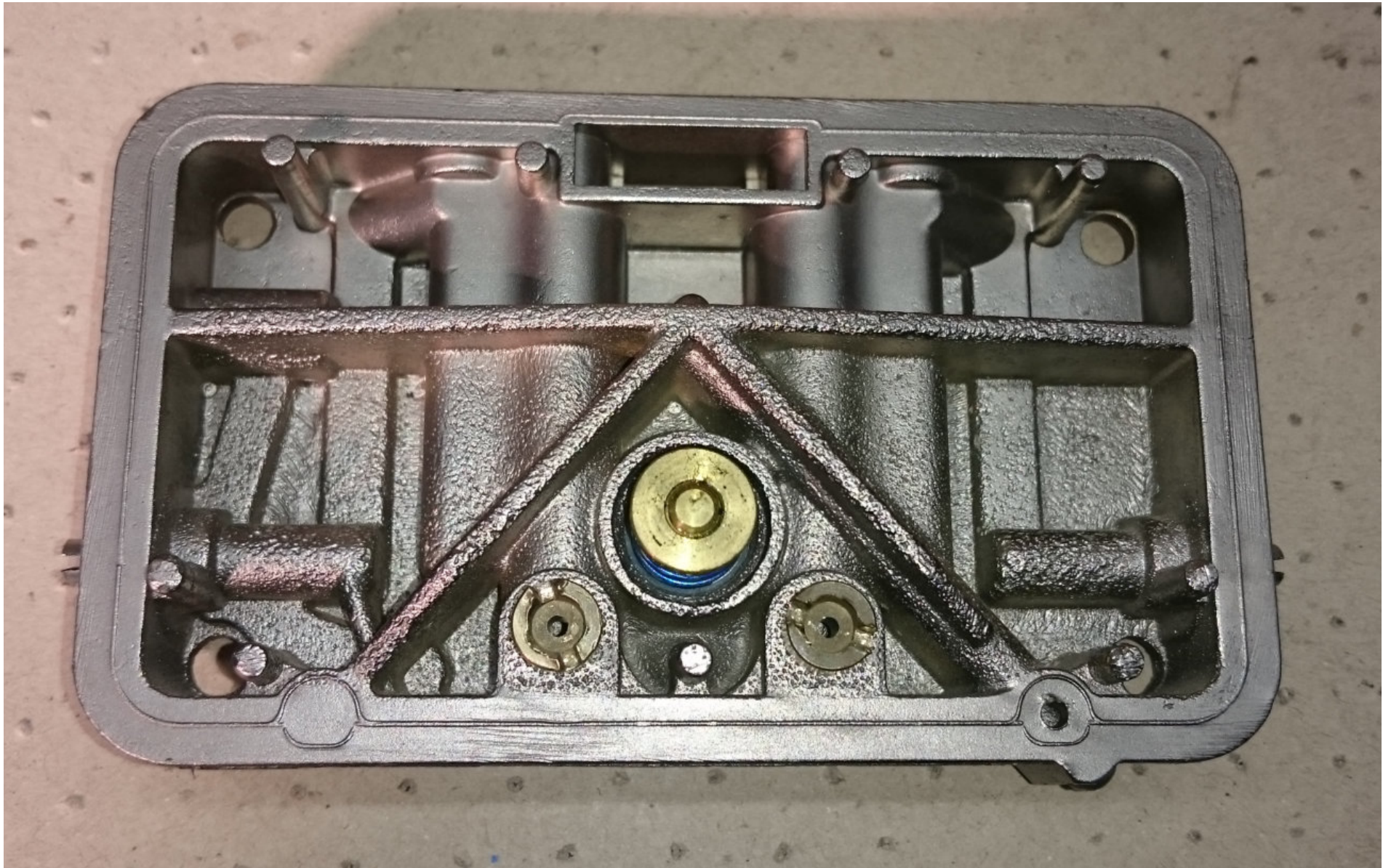




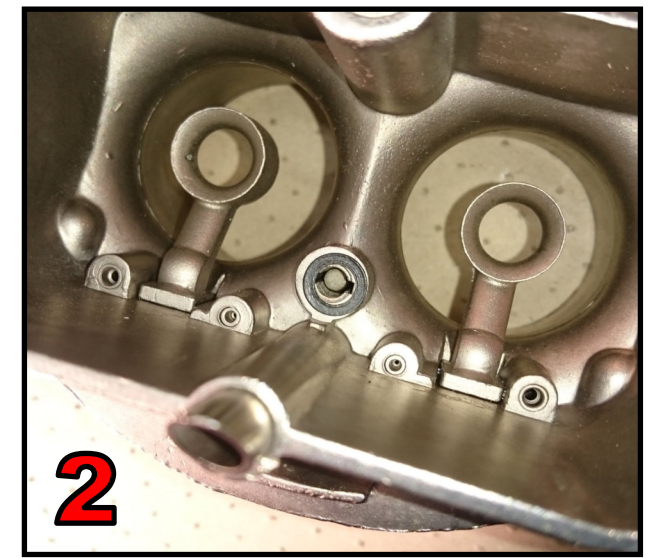
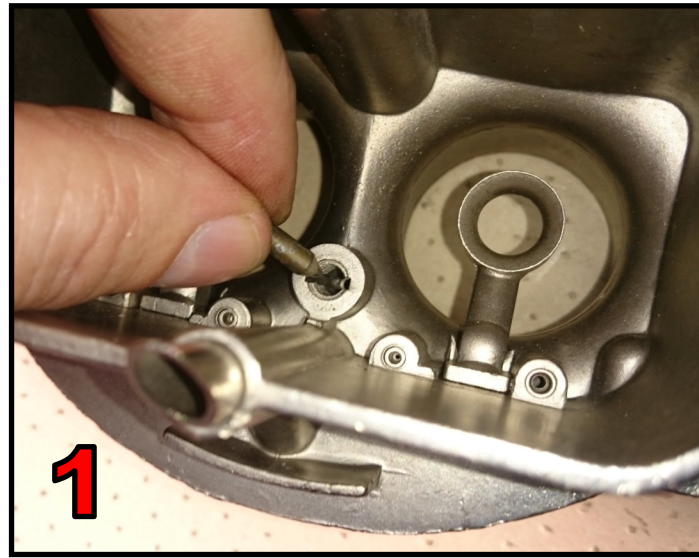
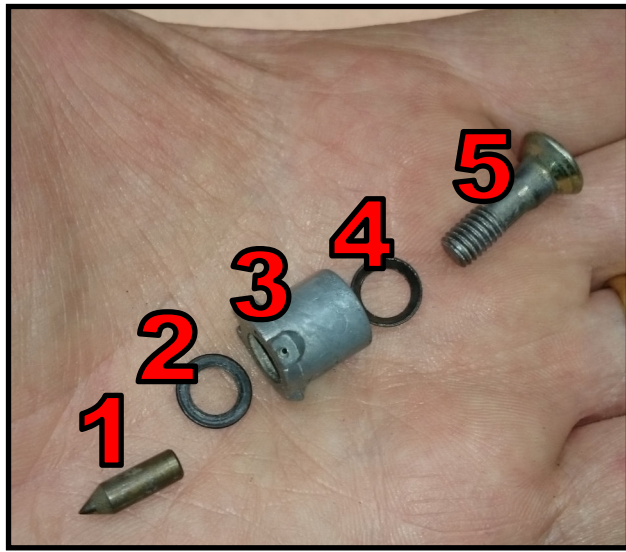


61- Lubrifique com vaselina o parafuso de regulagem da mistura e também suas guarnições de cortiça. Insira no orifício lateral da METERING BLOCK e pressione com o dedo até que a guarnição entre dentro do furo. Em seguida, utilize a chave de fenda pequena para apertar o parafuso até o final. Feito isso, solte o parafuso duas voltas completas. Isso será o suficiente para que o motor funcione na primeira partida.





62- METERING BLOCK finalizada!



63- Hora de montar o esguicho do venturi. Eles devem ser instalados conforme ordem mostrada na imagem acima:

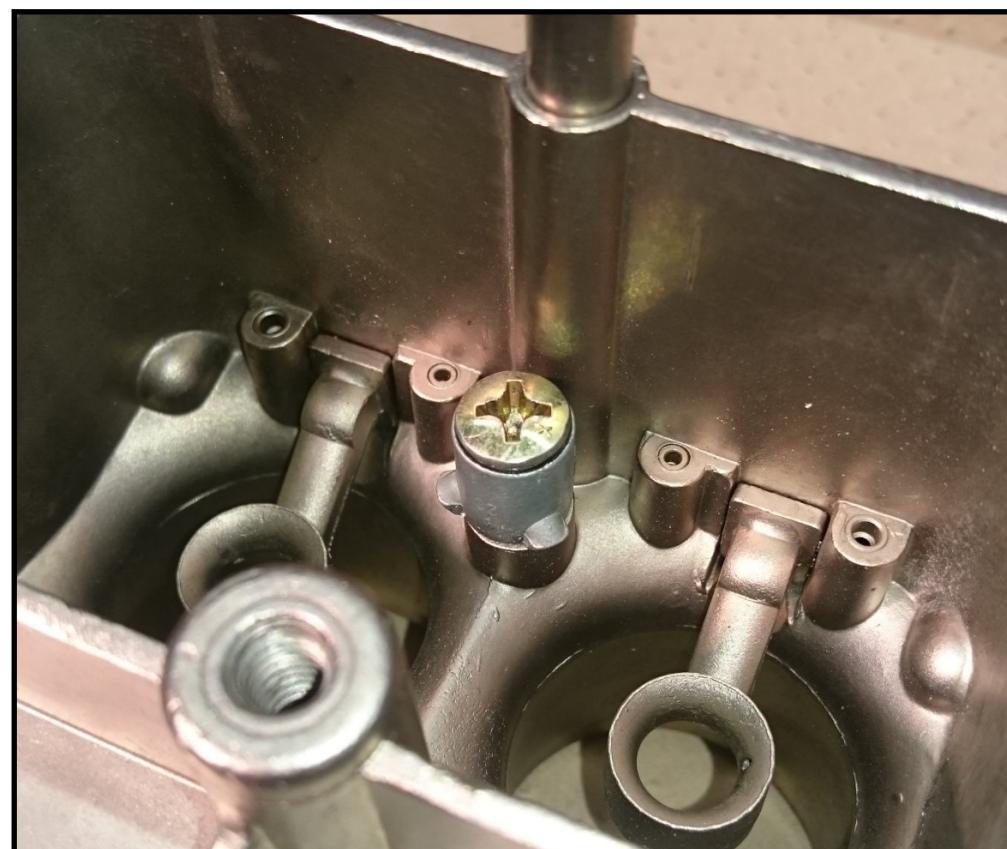
1. Válvula do esguicho com a ponta para baixo
2. anel de aço
3. Corpo do esguicho
4. Anel de aço cônico
5. Parafuso de fixação

Veja na outra página como fica a montagem de todos os componentes...

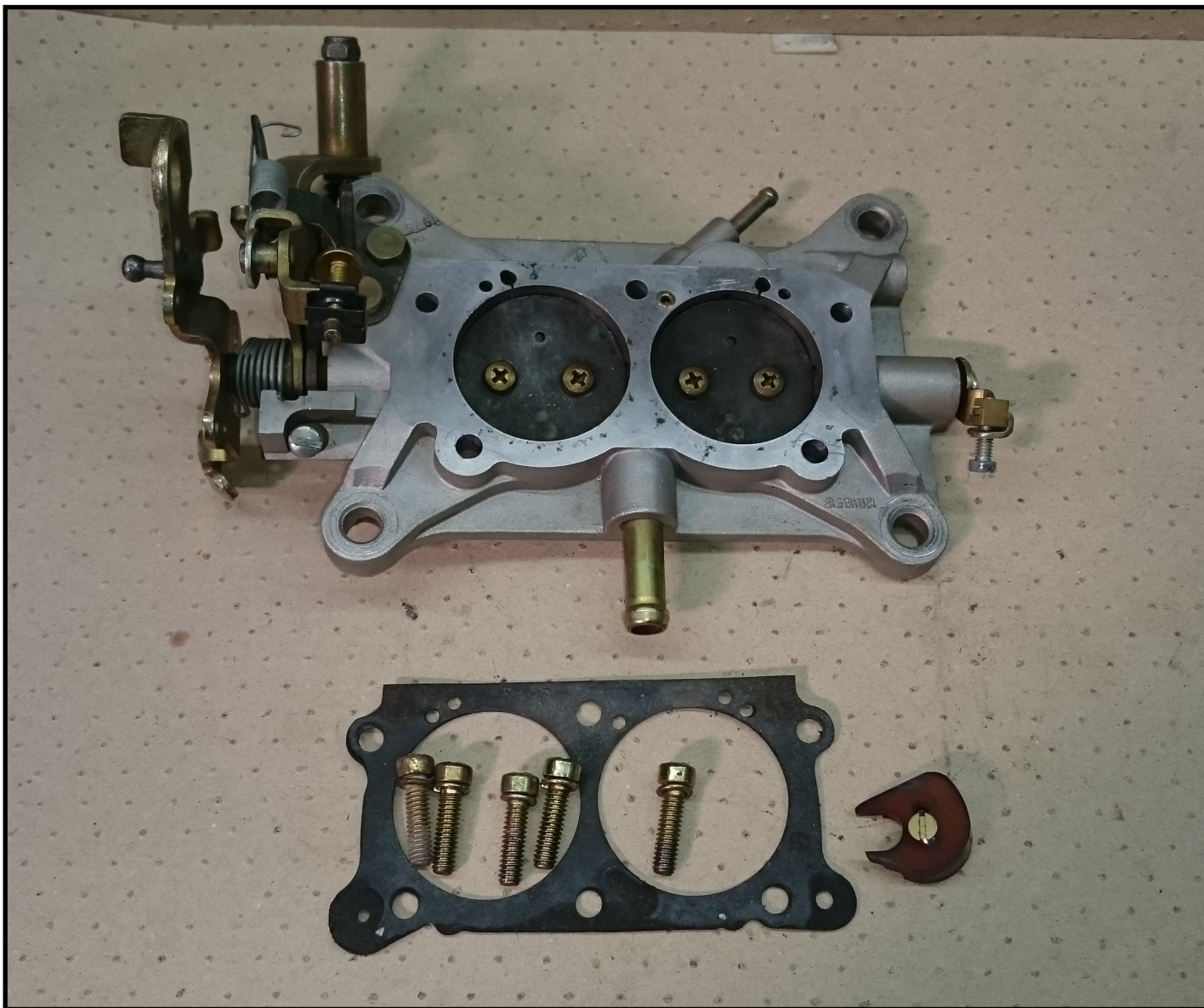




64- Pela ordem foram instalados o esguicho, o anel de aço cônico e, em seguida, o parafuso de fixação. Repare o posicionamento do esguicho no corpo do carburador. Os orifícios do esguicho devem ficar voltados para dentro do carburador. Aperte firmemente com a chave phillips.

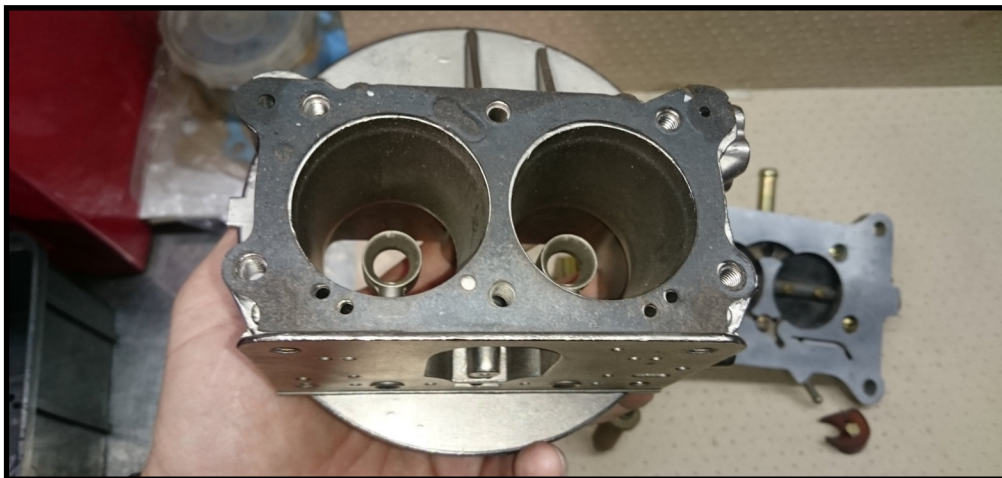






65- Baseando-se na imagem acima, separe as peças para montagem da base.



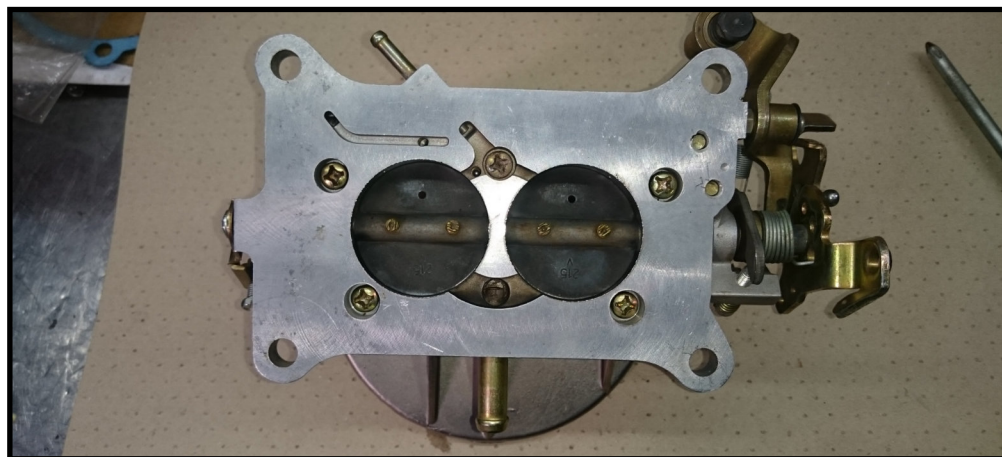


66- Posicione corretamente a junta da base do carburador.

67- Acople o corpo à base e, consultando a foto tirada anteriormente, instale os parafusos de fixação.

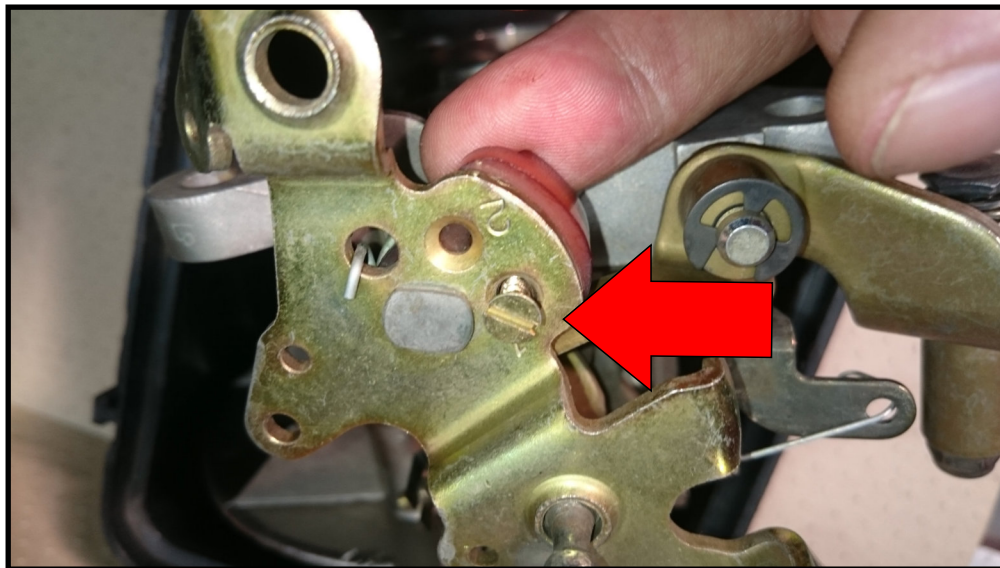


68- Aperte firmemente com a chave phillips todos os parafusos de fixação da base.



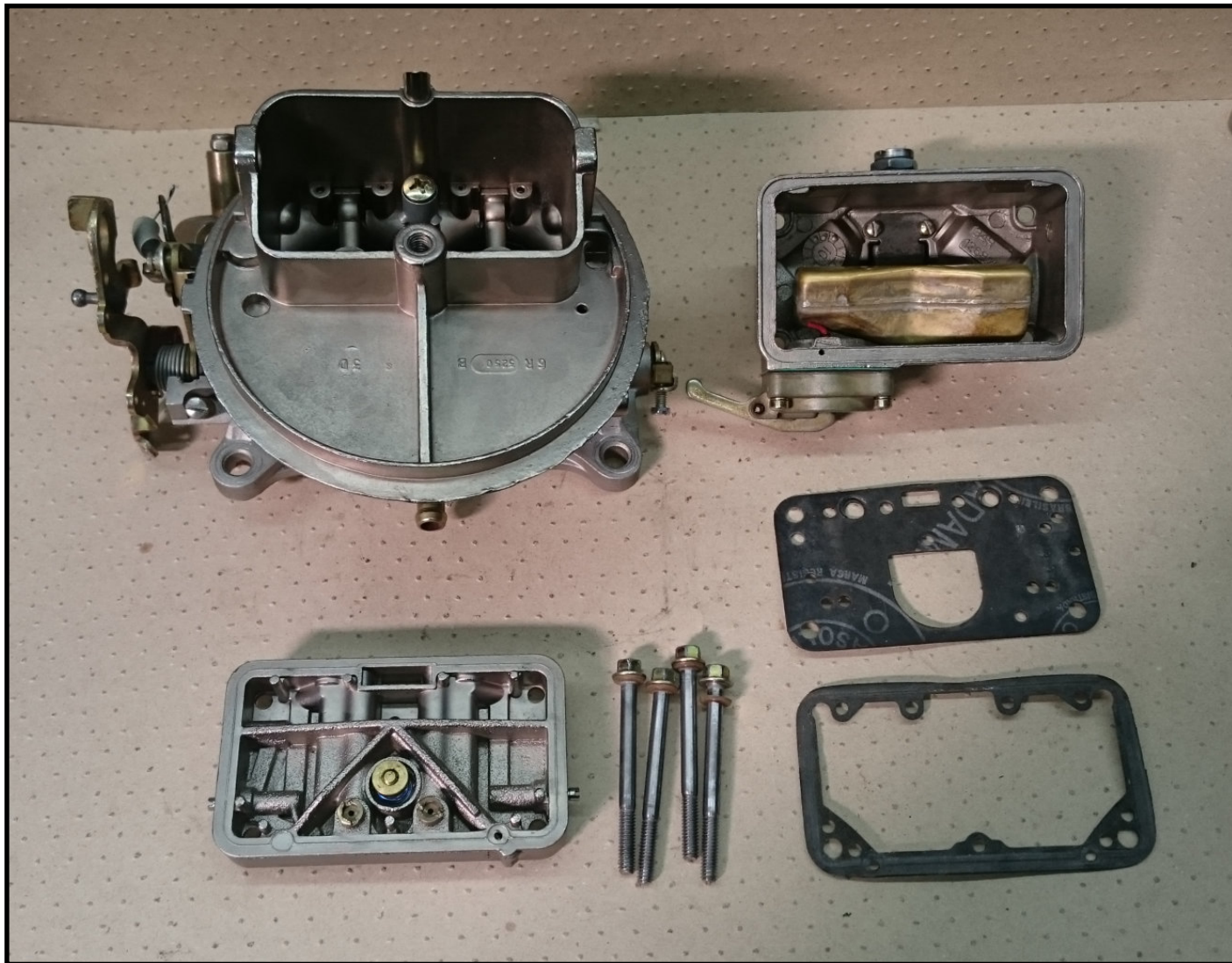
A base está pronta para ser instalada!





69- Hora de instalar o CAME da aceleração. Baseando-se em suas fotos e anotações, coloque o parafuso na posição correta. Em nosso caso, essa posição é a número 1.

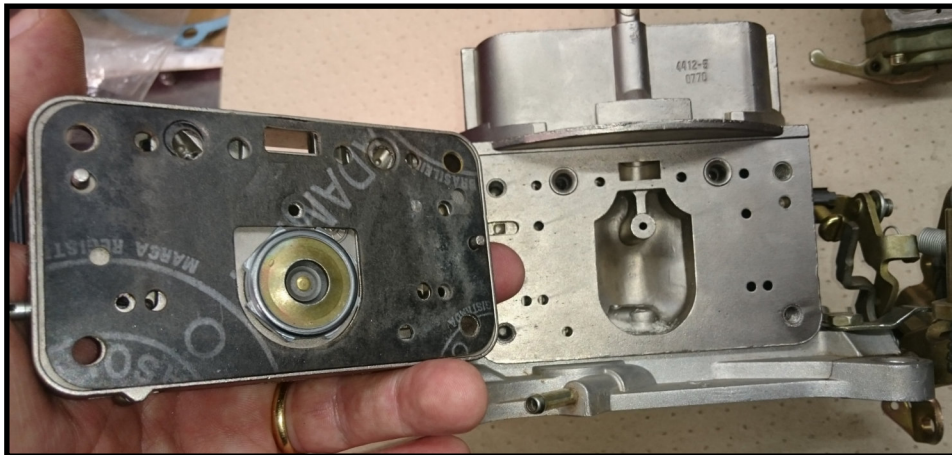




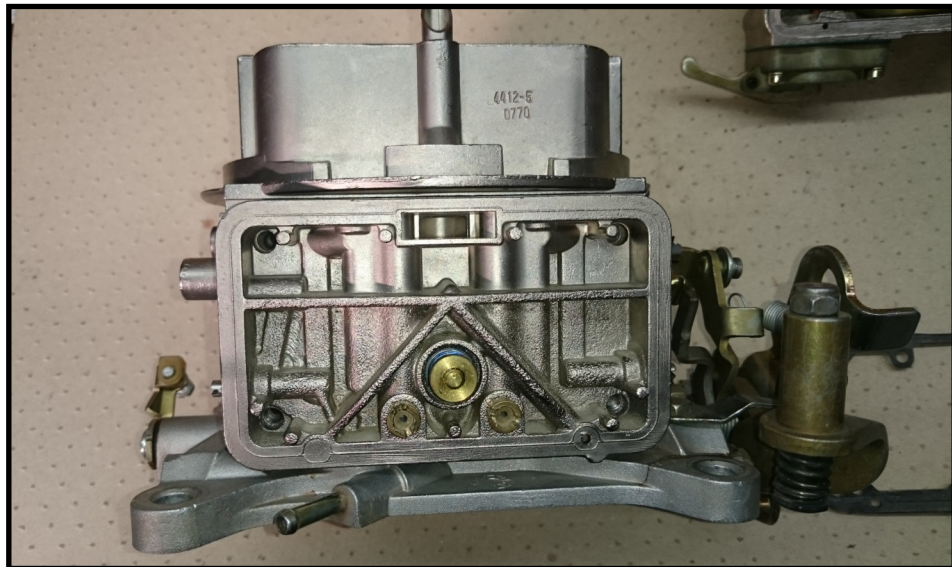
70- Agora temos todas as partes do carburador pré-montadas. Nos próximos passos iremos juntar todas para que, ao final, nosso Holley modelo 2300 esteja finalizado..



71- Instale, utilizando os pinos guias, a junta na METERING BLOCK. Você pode se basear na primeira imagem ao lado.

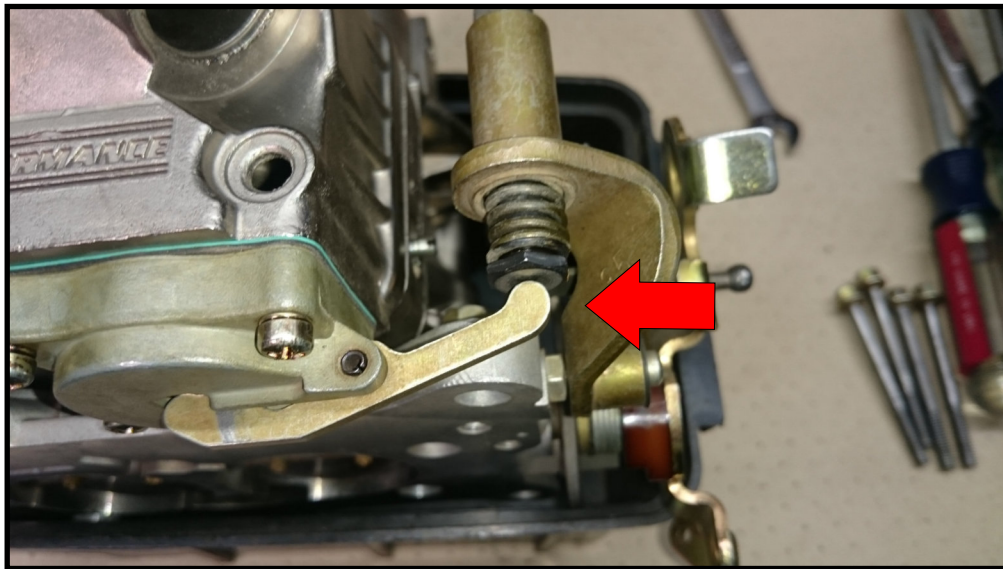
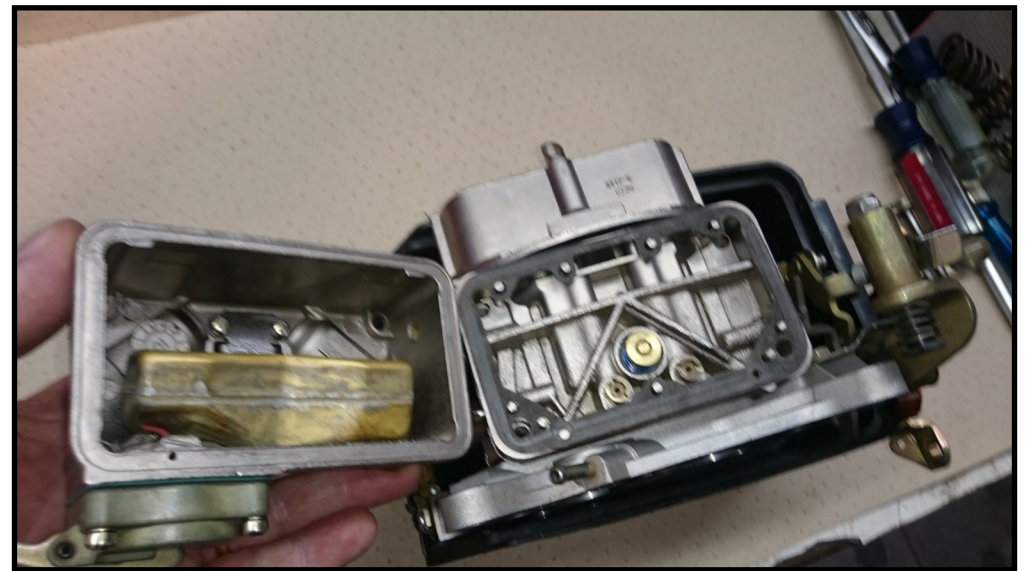


72- Acople a METERING BLOCK ao corpo do carburador, tomando cuidado para a junta não sair de posição. O resultado final deve ser igual ao da terceira foto ao lado.



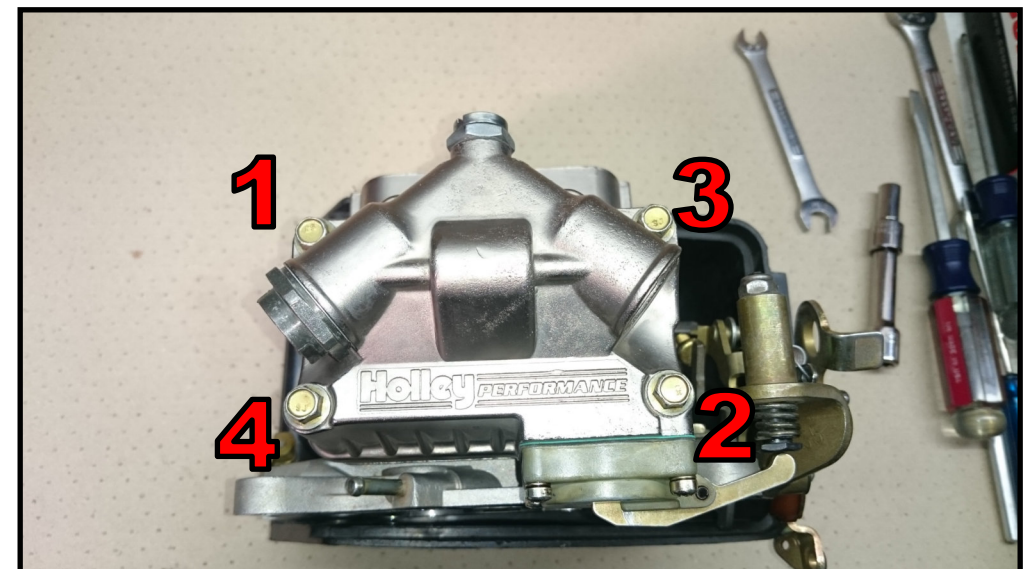
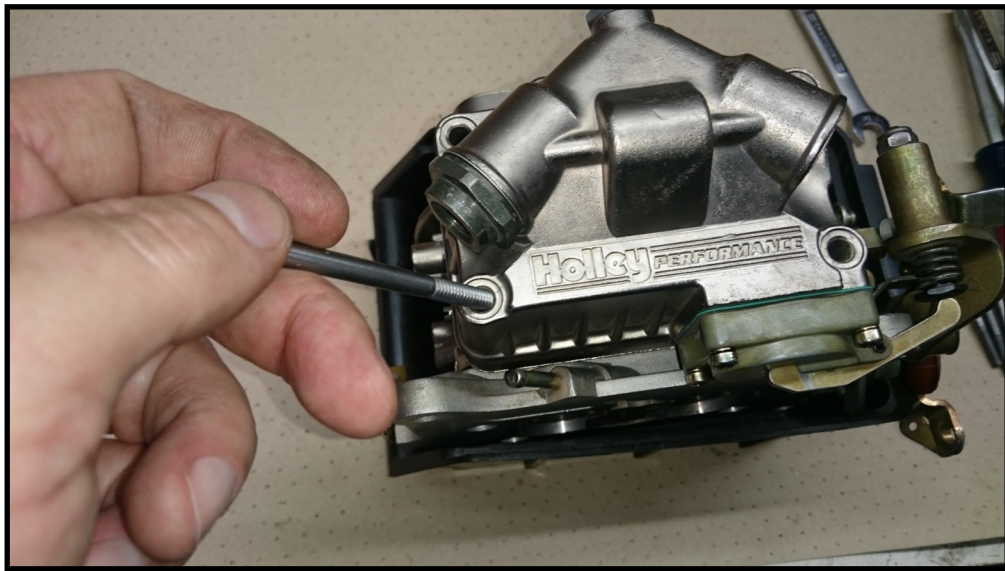
Na próxima página iremos montar a cuba do Holley.





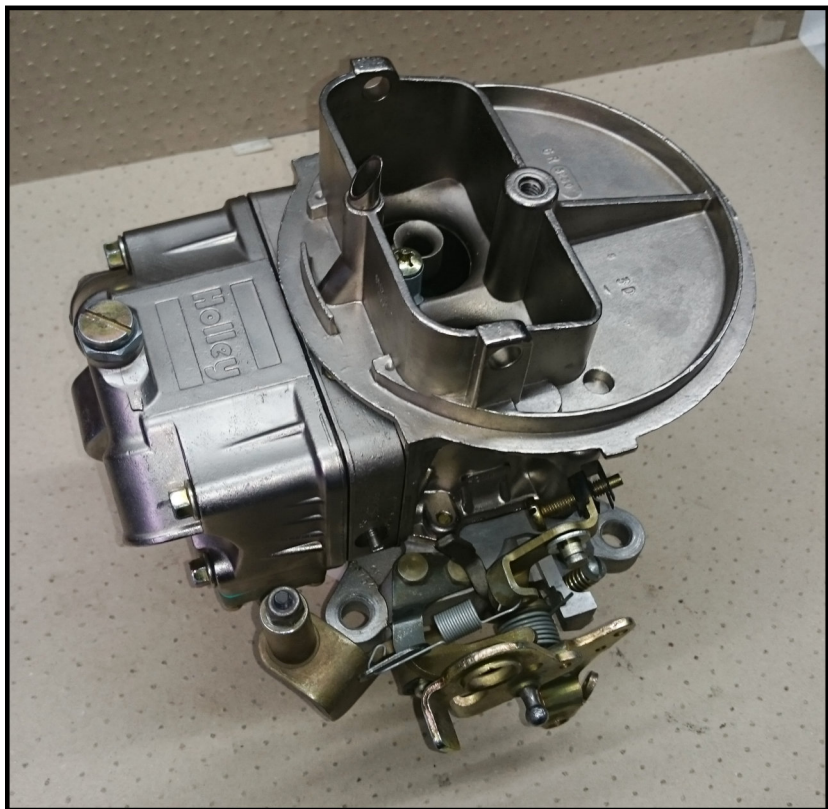
73- Coloque a guarnição da cuba na METERING BLOCK. Em seguida, instale a cuba tomando cuidado para a haste do injetor ficar sob o parafuso da aceleração (seta vermelha)





74- Insira os parafusos com os anéis de vedação nos furos da cuba. Utilizando a chave canhão 5/16, aperte-os com firmeza obedecendo a ordem descrita na última imagem.





# **PARABÉNS !!!**

**Seu carburador Holley Bijet Modelo 2300 está pronto para ser utilizado. Instale-o no carro e funcione o motor. Fique atento quanto a vazamentos nos primeiros momentos.**

**Para uma boa regulagem da carburação, consulte meu outro eBook intitulado “6 Dicas Importantes Para Cuidar De Seu Hot Rod”.**

**Saudações e até a próxima...**

# SOBRE O AUTOR



Luciano Miozzo é paulista, analista de sistemas, e apaixonado por carros antigos desde criança quando frequentava a lendária rua Piratininga com seu Pai Dino Plácido Miozzo e seu Tio Livio Luiz Miozzo.

Depois de trabalhar como desenhista e adquirir uma pickup Chevrolet 1954 aos 16 anos, começou a trilhar seu caminho no então pouco conhecido mundo dos Hot Rods, caminho este que resultou em 1994 no surgimento da oficina Garage34® que em 2019 completou 25 anos de funcionamento.

Em 2014, Luciano descobriu acidentalmente que havia criado um método passo a passo para ensinar a montagem de motores V8, mesmo para pessoas sem experiência alguma! Com essa descoberta, em 2015 foi lançado o primeiro curso on-line de montagem de um motor V8. De lá para cá os cursos vêm aumentando e já formaram centenas de alunos, os novos Hot Rodders, sendo que alguns já possuem suas próprias Hot Rod Shop (oficina de Hot Rods) e ganham a vida fazendo o que gostam ;)

Conheça os Cursos Online acessando <http://euhotrodder.com/cursos> .